

KUNSTSTOFFTECHNIK

**Der
Einschnecken-
extruder
- Grundlagen und
Systemoptimierung**

Herausgeber: Verein Deutscher Ingenieure
VDI-Gesellschaft Kunststofftechnik

Begrüßung und Einführung	1
Gerhard A. Martin	
Feststoff-Förderung im Einschneckenextruder	21
Eberhard Grünschloß	
Aufschmelzen im Einschneckenextruder	71
Eberhard Grünschloß	
Schmelzeförderung in Einschneckenextrudern	119
Armin Pfeiffer	
Universal- oder Spezialextruder - Anforderungen an Einschneckenextruder in der Praxis	151
Reinhard Witt	
Plastifiziereinheiten in Blasformanlagen	181
Roger Stehr	
PROTON-eine neue Serie von Einschneckenextrudern	193
Günther Klammer	
Anforderungen an die Rohr- und Profilextrusion	211
Reinhold Kling	
Einschneckenextruder als Ausgangsbasis für hochwertige Extrusionsprodukte	227
Ulrich Berghaus	

Elektrische Antriebe in der Extrusion	249
Herbert Fischer	
Verteilen, Zerteilen und Dehnen	267
Gerhard A. Martin	
Mischen und Mischteile	279
Walter Michaeli, Thomas Wolff	
Einschneckenextruder zum Entgasen von Thermoplasten	309
Gerhard A. Martin, Armin Pfeiffer, Werner Schuler	
Simulationsmodelle für Einschneckenextruder - Grundlagen, Grenzen und Möglichkeiten	353
Volker Schöppner, Jutta Jungemann	
Übersicht über die Extruder- und Schneckenentwicklung,	387
Peter Fischer, Johannes Wortberg	
Innovative Entwicklungen in der Einschneckenextrusion - Möglichkeiten und Grenzen der Hochleistungsextrusion	411
Johannes Wortberg, Robert Michels	
Scheren und Dehnen - Zerteilen von Feststoffpartikeln und Flüssigkeitstropfen in Scher- und Dehnströmungen	443
Gerhard A. Martin	
Anhang	465