

# INHALTSVERZEICHNIS

<b>A</b>	<b>Einleitung</b> .....	1
<b>B</b>	<b>Was ist ein Flexibles Fertigungssystem?</b> .....	3
1	Flexible Fertigungssysteme als neue Fertigungsphilosophie ....	3
2	Elemente Flexibler Fertigungssysteme .....	4
3	Abgrenzung zwischen Flexiblen Fertigungssystemen und anderen automatisierten Fertigungskonzepten .....	9
<b>C</b>	<b>Warum Flexible Fertigungssysteme?</b> .....	11
1	Anmerkungen zur Wirtschaftlichkeit .....	11
2	Schnellere Reaktionsmöglichkeiten auf Anforderungen des Marktes .....	12
3	Verkürzung der Lieferzeiten .....	15
4	Reduzierung der Herstellkosten .....	17
5	Reduzierung der Produktanlaufkosten .....	27
6	Fabrik für die Zukunft .....	27
<b>D</b>	<b>Wo liegen die Probleme?</b> .....	31
1	Mangelndes Engagement von Management und Ausführenden .....	32
2	Falsche Vorstellungen über notwendigen Detaillierungsgrad, Zeitaufwand und Kosten der Planung .....	33
3	Ungenügende Definition der Leistungsanforderungen an das System .....	34
4	Unzureichende technische Planung der Systemkomponenten und der Software .....	35
5	Fehlende Integration des Flexiblen Fertigungssystems in das betriebliche Umfeld .....	39
6	Schlechte Zusammenarbeit von Planern, Anlagebetreibern und Lieferanten .....	40
7	Ungenügende Vorbereitung der Einführung .....	41

<b>E</b>	<b>Wie realisiert man Flexible Fertigungssysteme?</b> .....	43
1	Einbindung in die Unternehmensstrategie .....	44
2	Projektimplementierungsplanung .....	47
3	Definition der Leistungsanforderungen .....	48
4	Variantenentwicklung und Verabschiedung des Grobkonzepts	50
5	Detailplanung des Flexiblen Fertigungssystems .....	53
6	Vorbereitung der Einführung .....	57
<b>F</b>	<b>Wohin geht die Entwicklung</b> .....	59
<b>G</b>	<b>Systemvergleiche</b> .....	63
	Auswahl realisierter Flexibler Fertigungssysteme in Europa, USA und Japan	
<b>H</b>	<b>Weiterführende Literatur</b> .....	199