

Inhaltsverzeichnis

Kapitel 1:

Organisation der NC-Programmerstellung	9
1.1 Organisatorische Zuordnung der NC-Programmierung	11
1.2 Programmerstellung an einem Programmierplatz	15
1.3 Programmerstellung an der CNC-Steuerung	29
1.4 Programmverwaltung	39

Kapitel 2:

Werkstattorganisation bei NC-Fertigung	43
2.1 Werkstatt-Layout bei NC-Fertigung	45
2.2 Ablauforganisatorische Aspekte bei NC-Fertigung	55
2.3 Instandhaltung bei NC-Fertigung :	65

Kapitel 3:

Werkstückauswahl bei NC-Fertigung	73
3.1 Bestimmung der NC-Eignung	77
3.2 Verfahren zur Auswahl NC-geeigneter Werkstücke	81

Kapitel 4:

Werkzeugorganisation bei NC-Fertigung	89
4.1 Werkzeuge für die NC-Bearbeitung	91
4.2 Werkzeugverwaltung bei NC-Fertigung	95
4.3 Werkzeuvoreinstellung	103

Kapitel 5:

Spannmittelorganisation bei NC-Fertigung	111
5.1 Spannmittelsysteme und Vorrichtungen	113
5.2 Auswahl der Spannmittel und Vorrichtungen	117
5.3 Lagerung und Bereitstellung der Spannmittel und Vorrichtungen	119

Kapitel 6:

Personelle Aspekte bei NC-Fertigung	121
6.1 Aufgaben und Aufgabenträger	123
6.2 Personaleinsatzformen	125
6.3 Qualifikationsanforderungen bei NC-Fertigung	129
6.4 Aus- und Weiterbildung bei NC-Fertigung	133
6.5 Entlohnung bei NC-Fertigung	137

Kapitel 7:

CAD-CAM-Systeme und ihre Komponenten	141
7.1 CAD-Systeme in der Konstruktion	143
7.2 CAD-CAM-Schnittstellen in der Fertigungsplanung	145
7.3 Flexible Automatisierung in der Fertigung	147
7.4 Fertigungszellen und Flexible Fertigungssysteme	149
7.5 Wege zur rechnerintegrierten Fertigung	151

Inhaltsverzeichnis

Literaturverzeichnis	153
Stichwortverzeichnis	155