

Gliederung des Handbuches "Montageplanung"

Einleitung

Seite

Kapitel 1

Projektorganisation	23
1.1 Projektmanagement	24
1.2 Hilfsmittel der Projektorganisation	29
1.3 Projektplanung	35
1.4 Projektsteuerung	43
1.5 Prinzipieller Planungsablauf	50

Kapitel 2

Konzeption	57
2.1 Planungsdaten	58
2.2 Planungsziele	62
2.3 Prinziplösungen	67
2.4 Montagekostenkalkulation	71

Kapitel 3

Ablaufplanung	87
3.1 Erzeugnisstrukturierung	89
3.2 Montageablaufstruktur	94
3.3 Daten der Montageablaufstruktur	106
3.4 Kapazitätsteilung	126
3.5 Bildung der Arbeitsinhalte	135

Kapitel 4

Montagesystementwurf	147
4.1 Technik	149
4.2 Organisation	161
4.3 Prinzipanordnungen	166
4.4 Materialbereitstellung	174
4.5 Layout	186
4.6 Auswahl des Montagesystems	192
4.7 Simulation	199
4.8 Einplanung des Produktionsprogrammes	223

Kapitel 5**Ausarbeitung** _____ 249**5.1 Manuelle Montagestationen** _____ 250**5.2 Automatische Montagestationen** _____ 268**5.3 Überprüfung der Montagestationen** _____ 300**Kapitel 6****Realisierung** _____ 309**6.1 Bereitstellung der Betriebsmittel** _____ 311**6.2 Personaleinsatzplanung** _____ 319**6.3 Montagesystemaufbau und -anlauf** _____ 326**Kapitel 7****Betrieb** _____ 331**7.1 Controlling** _____ 333**7.2 Rationalisierung** _____ 337**Anhang****Literaturverzeichnis** _____ 348**Stichwortverzeichnis** _____ 361**Ablauforganisation (Faltblatt)** _____ 371