

Vorwort	5
1 Einleitung	7
2 Begriffe	8
2.1 Begriffe der Qualitätssicherung	8
2.2 Begriffe der Datenverarbeitung	9
3 Konzept eines CAQ-Systems	14
3.1 Möglichkeiten der Rechnerunterstützung bei der Qualitätssicherung	14
3.2 Elemente eines CAQ-Systems	21
3.3 Verknüpfung von CAQ-Elementen zu einem CAQ-System	23
4 Planung eines CAQ-Systems	25
4.1 Problemanalyse	25
4.2 Forderungskatalog an das CAQ-System	29
5 Auswahlkriterien für ein CAQ-System	33
5.1 Zusammenstellen der Auswahlkriterien aus dem Forderungskatalog	33
5.2 Vernetzungsfähigkeit, Schnittstellen und vorhandene Hardware ..	34
5.3 Marktsituation	36
5.4 Darstellen und Bewerten von Lösungen	37
6 Gesichtspunkte bei der Realisierung	40
6.1 Planung der Realisierung	40
6.2 Vorbereitung des Umfelds	40
6.3 Verfolgung der Projektentwicklung	41
6.4 Systempflege	41
7 Kosten und Nutzen eines CAQ-Systems	42
7.1 Kosten	42
7.2 Nutzen	44
7.3 Kosten/Nutzen – Vergleich	45
8 Qualitätsrelevante Daten und ihre Verarbeitung	48
8.1 Datensystematik	48
8.2 Datenerfassung	48
8.3 Datenverwaltung	52
8.4 Informationsausgabe	65
9 Beispiele aus der Unternehmenspraxis	82
9.1 Mobiler Meßplatz	82
9.2 Qualitätsprüfung von Präzisionsmeßgeräten mit PC und Roboterunterstützung	84
9.3 Entwicklungsbegleitende, rechnerunterstützte Zuverlässigkeitsabschätzung für Baugruppen und Geräte	87
9.4 Qualitätssicherung in der Kochplatten- und Strahlheizkörperfertigung	89
9.5 Rechnerunterstützte Ausschuß- und Nacharbeitserfassung	91
9.6 Netzwerk-Konfiguration eines Systems der Qualitätsprüfungen ..	94
9.7 Einsatz von Prozessrechnern zur Qualitätsüberwachung und Prozeßanalyse von elektro- und energietechnischen Produkten	95
9.8 CAQ-System für Produkte der Industrieelektronik	96

	9.9 Qualitätsgesteuertes Test-, Informations- und Planungssystem für Produkte der Meßtechnik (QTIPS)	98
10	Literatur	100
11	Stichwortverzeichnis	102