## Inhaltsverzeichnis

l Einle	eitung	1
1.1	Zur Fügetechnik Kleben	1
1.2	Probleme des Metallklebens: Vor- und Nachteile	5
1.3	Klebstoffe - Adhäsion und Kohäsion	8
1.3.1	Zum Begriff der Adhäsion	9
1.3.2	Kohäsion: Einteilung und Beschreibung von	
	Klebstoffen	12
1.3.2.1	Physikalisch aushärtende Klebstoffe	12
1.3.2.2	Chemisch aushärtende Klebstoffe:	
	Reaktionsklebstoffe	13
2 Meta	llkleben: Oberflächenvorbehandlung	17
2.1	Mechanische Verfahren	17
2.1.1	Das Strahlen	17
2.1.2	Das Schleifen	21
2.1.3	Das Bürsten	21
2.2	Chemische Verfahren für Aluminium und Aluminium-	
	legierungen	24
2.2.1	Lösemittelentfetten	25
2.2.2	Alkalisches Entfetten	27
2.2.3	Alkalisches Beizen	27
2.2.4	Pickling-Beizen	28
2.2.5	Chromsäure-Anodisieren	29

2.2.6	FPL-Beizen	30
2.2.7	Phosphorsäure-Anodisieren	30
2.2.8	Gleichstrom-Schwefelsäure-Anodisieren	31
2.2.9	Spülen	32
	•	
3 Rez	epturen/Badansätze/Vernichtung der Lösungen	35
3.1	NaOH zum Entfetten	35
3.2	Chemoxal	36
3.3	Almeco 18	37
3.4	Almeco 51	38
3.5	Pickling-Beize	39
3.6	Chromsäure zum Anodisieren	40
3.7	FPL-Beize	41
3.8	Phosphorsäure zum Anodisieren	42
3.9	Schwefelsäure zum Anodisieren	43
4 Sid	cherheitsratschläge, Arbeitsvorschriften	4 4
4.1	Entfettungsbäder	4 4
4.2	Säuren und Laugen	45
4.3	Chrom-(VI)-Verbindungen	47
5 Ve	carbeitungsmerkmale Klebstoffe und Primer	
(Aı	uswahl)	49
1.	Redux 775 Film	49
2.	Redux 775 2k.	50
3.	technicoll 8402	51
4.	BSL 319	52
5.	BSL 101	53
6.	EC 1945	54
7.	EC 3924/EC 3980	55
8.	BR 127	56
9.	EA 9228	57
10.	AF 126-2 und AF 163-2k	58

	ΧI
AF 42	59
FM 73	60
EA 9673	61
EA 9628	62
EC 2214	63
AT 1	64
ESP 107	65
AW 106 + HV 953 U	66
CY 221 + HY 2967	67
AW 2104 + HW 2934	68
EC 2216 B/A	69
EC 1614 B/A	70
EC 3501 (DP 100)	71
XB 3179 / XB 3180	72
EC 3532 B/A	74
Tegocoll 1636 S	75
Terotop L 40	76
Bostik M890	77
Delomet Flexon 241	78
cherheitsratschläge	79
3	
Phenol	79
Benzol	80
2 K-Epoxidharze	80
Cyanacrylate	82
Polyesterharze	83
Methylmethacrylat/Styrol (Klebstoff Agomet)	84
nststoffkleben	86
Vergleich zum Metallkleben	86
Kunststoffklebungen	88
Diffusionsklebung	88
Adhäsionsklebung	89
	EM 73 EA 9673 EA 9628 EC 2214 AT 1 ESP 107 AW 106 + HV 953 U CY 221 + HY 2967 AW 2104 + HW 2934 EC 2216 B/A EC 1614 B/A EC 3501 (DP 100) XB 3179 / XB 3180 EC 3532 B/A Tegocoll 1636 S Terotop L 40 Bostik M890 Delomet Flexon 241  Cherheitsratschläge  Phenol Benzol 2 K-Epoxidharze Cyanacrylate Polyesterharze Methylmethacrylat/Styrol (Klebstoff Agomet)  miststoffkleben  Vergleich zum Metallkleben  Kunststoffklebungen Diffusionsklebung

7.3	Einteilung der Kunststoffe in Hinsicht auf ihre	
	Klebbarkeit	89
7.3.1	Grundsätzliches	89
7.3.2	Leicht klebbare Kunststoffe	90
7.3.3	Bedingt klebbare Kunststoffe	90
7.3.4	Schwer klebbare Kunststoffe	91
7.3.5	Zusammenfassung	91
7.4	Oberflächenvorbehandlungsverfahren für	
	Kunststoffe	92
7.4.1	Reinigen der Oberfläche	93
7.4.2	Aufrauhen der Oberfläche	93
7.4.3	Chemische Oberflächenvorbehandlungsverfahren	94
7.4.4	Physikalische Oberflächenvorbehandlungsverfahren	94
7.4.5	Kunststoffe: ihre Klebstoffe und Oberflächenvor-	
	behandlungsverfahren	97
7.5	Verhalten von Kunststoffklebungen bei höheren	
	Temperaturen	110
8 Tips	für Praktiker	112
8.1	Das "saubere" Kleben	112
8.2	Das Abwiegen von Klebstoffen	112
8.3	Das Vermischen von Klebstoffen	113
8.4	Der Klebstoffauftrag	113
8.5	Das Fixieren der Proben	114
8.6	Die Aushärtung	115
8.7	Der Umgang mit Primern	117
8.8	Auswahl von Fehlern "rund ums Kleben"	119
9 Alter	rung von Klebverbindungen	124

		XIII
		7
10 Prüfi	ung von Klebverbindungen	
Norma	auszüge und Anmerkungen	130
		120
10.1	Zerstörende Prüfverfahren	130
10.1.1	Der Zugscherversuch nach DIN 53283	130
10.1.2	Der Rollenschälversuch nach DIN 53289	132
10.1.3	Der Winkelschälversuch nach DIN 53282	135
10.1.4	Der Keilspalttest nach DIN 65448	138
10.1.5	Der Folienschälversuch in Anlehnung	
	an ASTM D903	143
10.1.6	Der Biegeschälversuch	144
10.1.7	Losbrechversuch an geklebten Gewinden	
	nach DIN 54454	145
10.1.8	Der Druckscher-Versuch nach DIN 54452	147
10.1.9	Prüfung der Zeitstandfestigkeit nach DIN 53284	148
10.1.10	Kritik der Versuche	148
10.2	Zerstörungsfreie Prüfverfahren	151
10.2	Zerstorungstreie Frurverranten	131
10.3	Qualitätssicherung für Klebverbindungen	153
10.3.1	Eingangskontrolle	154
10.3.2	Kontrolle der Vorbehandlung	155
10.3.3	Kontrolle des Klebvorgangs	155

156

157

167

172

174

10.3.4 Kontrolle des geklebten Bauteils

12 Quellen und weiterführende Literatur

11 Begriffserläuterungen

Stichwortverzeichnis

10.3.5

Qualitätssicherung vor und während des

Klebprozesses (stichwortartig)