

# Inhaltsverzeichnis

<b>Vorwort</b>	<b>7</b>
<b>1. Gesellschaftliche Betriebsweise des Sozialismus und flexible Produktion</b>	<b>9</b>
1.1. Beschleunigung der sozialökonomischen Entwicklung und flexible Produktion	9
1.2. Flexible Produktion als Grundeigenschaft der gesellschaftlichen Betriebsweise	15
1.3. Herausbildung der flexiblen Automatisierung als einer neuen Produktivkraft	36
<b>2. Ökonomische Grundlagen der Strategie der flexiblen Automatisierung</b>	<b>47</b>
2.1. Automatisierung, Erzeugnisneuerung und Effektivitätsentwicklung	47
2.2. Zeitfaktor und Strategie der flexiblen Automatisierung	54
2.3. Flexible Automatisierung als neue Stufe der Automatisierung auf Basis der Mikroelektronik	65
2.4. Elemente der flexiblen Automatisierung	73
<b>3. Industrieroboter und flexible Automatisierung der Fertigung</b>	<b>84</b>
3.1. Zum internationalen Vergleich und zur Prognose der Ausbreitung prozeßflexibler Industrieroboter	84
3.2. Zu den Hauptzielen und zur Effektivitätsanalyse des Robotereinsatzes	94
3.3. Flexible Fertigungssysteme	100
<b>4. Rechnergestützte Produktionsvorbereitung als Element der flexiblen Automatisierung</b>	<b>109</b>
4.1. Produktionsvorbereitung als entscheidendes Kettenglied des Reproduktionsprozesses	109
4.2. Rechnergestützte Entwicklung, ihre Produktion und Einführung aus internationaler Sicht	113
4.3. Die Ausbreitung der rechnergestützten Entwicklung und ihre Einflußfaktoren	116
4.4. Effektivität der rechnergestützten Entwicklung	119
4.5. Rechnergestützte Produktionsvorbereitung und Fertigung und neue Aufgaben für Leitung und Planung	126
	<b>5</b>

<b>5.</b>	<b>Reproduktionsprozeß und flexible Automatisierung</b>	131
5.1.	Die breite Einführung von CAD/CAM-Systemen in der sozialistischen Industrie	131
5.2.	Ausbreitung der CAD/CAM-Systeme und Effektivitätswirkung	137
5.3.	Flexible Automatisierung und schöpferische Arbeit	146
<b>6.</b>	<b>Ökonomisches Konzept der flexiblen Automatisierung: die CIM-Strategie</b>	155
6.1.	Internationale Entwicklungstendenzen der Automation	156
6.2.	Ökonomisches Problempotential der Automatisierung	161
6.3.	Zum ökonomischen Konzept der CIM-Strategie	164
6.4.	Integration — Grundeigenschaft moderner Automation	171
6.5.	Zum ökonomischen Softwareproblem für flexible Automatisierung	179
<b>7.</b>	<b>Betrieb der Zukunft: historisches Ergebnis des Wechsels der Betriebsweisen</b>	184
7.1.	Kompensationseffekt und neue Betriebsweise	185
7.2.	Zum Kausalnexus der Betriebsweise	191
7.3.	Eigenschaften der neuen Betriebsweise	198
7.4.	Zur Kostenwirkung der neuen Betriebsweise	201
7.5.	Das Aufwandsgesetz der flexiblen Betriebsweise	204
	Literaturverzeichnis	210
	Sachregister	215