

Inhalt

	Seite
Vorwort	
1 Einleitung	5
1.1 Allgemeines	5
1.2 Begriffe	6
2 Allgemeines zur Qualitätsregelkarte (QRK)	12
3 Aufbau der Qualitätsregelkarte	13
3.1 Darstellung der Grenzen und Linien in Qualitätsregelkarten	14
4 Funktion der Qualitätsregelkarte	15
4.1 Stichproben-Entnahme	15
4.2 Bewerten der Stichprobe	15
4.3 Beispiele mit Erläuterungen	16
5 Einsatz von Qualitätsregelkarten	19
5.1 Statistische Prozeßlenkung (SPC)	19
6 Der Prozeß	21
6.1 Prozeßfähigkeit	22
6.2 Maschinenfähigkeit	28
6.3 Schätzung der Prozeßparameter μ und σ	29
7 Beispiele zu verschiedenen Qualitätsregelkarten	37
7.1 Berechnung einer \bar{x} -s-Karte	37
7.2 Berechnung einer \bar{x} -R-Karte	40
7.3 Berechnung einer \bar{x} -R-Karte	42
7.4 Berechnung einer x_i -Karte (Urwertkarte)	44
8 Beispiele zu verschiedenen Shewhart-QRK	46
8.1 Berechnung einer \bar{x} -s-Karte (Shewhart-QRK) für Stichprobenumfang $n = 5$	47
8.2 Berechnung einer \bar{x} -R-Karte (Shewhart-QRK) für Stichprobenumfang $n = 5$	50
8.3 Berechnung einer \bar{x} -R-Karte (Shewhart-ORK) für Stichprobenumfang $n = 5$	52
8.4 Berechnung einer x_i -Karte (Urwertkarte) für Stichprobenumfang $n = 5$	54
9 Fehlersammelkarte	57
9.1 Aufbau der Fehlersammelkarte	57
9.2 Funktion der Fehlersammelkarte	60
9.3 Beispiele zu verschiedenen Fehlersammelkarten	62
10 Literatur	68
11 Stichwortverzeichnis	69