

# Inhaltsverzeichnis

<b>1.</b>	<b>Geschichtliche Entwicklung der Strickerei und Wirkerei</b> .....	11	5.2.1.	Strickelemente .....	25
<b>2.</b>	<b>Produktionsablauf in Strickerei- und Kullierwirkereibetrieben</b> ...	13	5.2.1.1.	Zungennadel .....	25
2.1.	Materiallager .....	13	5.2.1.2.	Abschlagkamm .....	26
2.2.	Weiferei .....	13	5.2.1.3.	Fadenführer .....	27
2.3.	Veredlung .....	13	5.2.1.4.	Zungenöffner .....	31
2.4.	Konfektion .....	14	5.2.1.5.	Schloß .....	32
2.5.	Endaufmachung .....	15	5.2.2.	Maschenbildungsprozeß .....	33
2.6.	Technische Kontrollorganisation (TKO) .....	15	<b>5.3.</b>	<b>Baugruppen von Strickmaschinen</b> .....	35
<b>3.</b>	<b>Vorbereitung der Fäden für die Verarbeitung</b> .....	15	5.3.1.	Maschinengestelle und Nadelbettenträger .....	35
3.1.	Anforderungen an die Fäden ..	15	5.3.2.	Nadelträger .....	36
3.1.1.	Feinheit .....	15	5.3.3.	Antriebe der Strickelemente ..	39
3.1.2.	Drehung .....	15	5.3.4.	Herablaßvorrichtung des Nadelbettes .....	42
3.1.3.	Dehnung, Reißfestigkeit und Elastizität .....	16	5.3.5.	Steuervorrichtungen .....	43
3.1.4.	Gleichmäßigkeit .....	16	5.3.6.	Fadenleitvorrichtungen .....	48
3.1.5.	Feuchtigkeit .....	16	5.3.7.	Gestrickabzüge .....	54
3.2.	Aufgaben der Fadenvorbereitung .....	16	5.3.8.	Kontrollvorrichtungen .....	61
3.3.	Arten von Fadenspeichern ...	19	5.3.9.	Mustervorrichtungen .....	62
<b>4.</b>	<b>Einteilung der Strick- und Wirkmaschinen</b> .....	20	5.3.10.	Antriebe der Strickmaschinen .	74
4.1.	Einteilung der Strickmaschinen	20	<b>5.4.</b>	<b>Besondere Bauformen von Flachstrickmaschinen</b> .....	76
4.1.1.	Einteilung der Flachstrickmaschinen nach den Grundbindungen .....	20	5.4.1.	Flachstrickmaschinen mit Hub- schlitten .....	76
4.1.2.	Einteilung der Flachstrickmaschinen nach der Bewegungsart der Schlitten .....	23	5.4.2.	Flachstrickmaschinen mit Um- laufschlitten .....	79
4.1.3.	Einteilung der Flachstrickmaschinen nach dem Automatisierungsgrad .....	23	5.4.3.	Vorbereitung und Durchführung des Flachstrickens .....	99
<b>5.</b>	<b>Strickmaschinen</b> .....	24	5.5.	Großrundstrickmaschinen ....	102
5.1.	Begriffe der Strickerei .....	24	5.5.1.	Besonderheiten der Großrundstrickmaschinen .....	102
5.2.	Allgemeines über den Strickprozeß, dargestellt an Flachstrickmaschinen .....	25	5.5.2.	RL-Großrundstrickmaschinen .	114
5.2.1.	Strickelemente .....	25	5.5.3.	RR-Großrundstrickmaschinen .	115
5.2.1.1.	Zungennadel .....	25	5.5.4.	RRG-Großrundstrickmaschinen	116
5.2.1.2.	Abschlagkamm .....	26	5.5.5.	LL-Großrundstrickmaschinen .	118
5.2.1.3.	Fadenführer .....	27	5.6.	Kleinrundstrickmaschinen ....	120
5.2.1.4.	Zungenöffner .....	31	5.6.1.	Merkmale und Einsatzgebiete .	120
5.2.1.5.	Schloß .....	32	5.6.2.	Typische Besonderheiten der RL-Kleinrundstrickmaschine ..	121
5.2.2.	Maschenbildungsprozeß .....	33	5.6.2.1.	Anordnung und Arbeitsweise der Strickelemente .....	121
5.3.	Baugruppen von Strickmaschinen .....	35	5.6.2.2.	Nadelantrieb .....	123
5.3.1.	Maschinengestelle und Nadelbettenträger .....	35	5.6.2.3.	Minder- und Zunahmeverrichtung ..	125
5.3.2.	Nadelträger .....	36	5.6.2.4.	Doppelrandvorrichtung .....	130
5.3.3.	Antriebe der Strickelemente ..	39			
5.3.4.	Herablaßvorrichtung des Nadelbettes .....	42			
5.3.5.	Steuervorrichtungen .....	43			
5.3.6.	Fadenleitvorrichtungen .....	48			
5.3.7.	Gestrickabzüge .....	54			
5.3.8.	Kontrollvorrichtungen .....	61			
5.3.9.	Mustervorrichtungen .....	62			
5.3.10.	Antriebe der Strickmaschinen .	74			
5.4.	Besondere Bauformen von Flachstrickmaschinen .....	76			
5.4.1.	Flachstrickmaschinen mit Hub- schlitten .....	76			
5.4.2.	Flachstrickmaschinen mit Um- laufschlitten .....	79			
5.4.3.	Vorbereitung und Durchführung des Flachstrickens .....	99			
5.5.	Großrundstrickmaschinen ....	102			
5.5.1.	Besonderheiten der Großrundstrickmaschinen .....	102			
5.5.2.	RL-Großrundstrickmaschinen .	114			
5.5.3.	RR-Großrundstrickmaschinen .	115			
5.5.4.	RRG-Großrundstrickmaschinen	116			
5.5.5.	LL-Großrundstrickmaschinen .	118			
5.6.	Kleinrundstrickmaschinen ....	120			
5.6.1.	Merkmale und Einsatzgebiete .	120			
5.6.2.	Typische Besonderheiten der RL-Kleinrundstrickmaschine ..	121			
5.6.2.1.	Anordnung und Arbeitsweise der Strickelemente .....	121			
5.6.2.2.	Nadelantrieb .....	123			
5.6.2.3.	Minder- und Zunahmeverrichtung ..	125			
5.6.2.4.	Doppelrandvorrichtung .....	130			

5.6.3.	Typische Besonderheiten der LL-Kleinrundstrickmaschine ..	137	6.7.2.	Langreihenvorrichtung .....	200
5.6.3.1.	Anordnung und Arbeitsweise der Strickelemente .....	137	6.8.	Vorrichtung zur Bildung eines Doppelrandes .....	200
5.6.3.2.	Verteilung der Doppelzungenadeln auf die Nadelzylinder ..	139	6.8.1.	Beschaffenheit und Anordnung der Umhängenadel .....	202
5.6.3.3.	Mindern und Zunehmen .....	141	6.8.2.	Auffangen und Umhängen des Doppelrandes .....	203
5.7.	Gestrickfehler und deren Ursachen .....	142	6.8.3.	Horizontaler Rechentransport ..	207
5.8.	Entwicklungstendenzen in der Strickerei .....	147	6.8.4.	Rechenhub- und -schwenkbewegung .....	208
<b>6.</b>	<b>Flachkulierwirkmaschinen</b> .....	<b>149</b>	6.9.	Gewirkeabzug .....	210
6.1.	Merkmale der Flachkulierwirkmaschinen und Kuliergewirke .....	149	6.10.	Vorrichtung zum Übertragen der Rippränder .....	211
6.2.	Beschaffenheit, Funktion und Anordnung der Elemente des Flachkulierwirkprozesses .....	151	6.11.	Vorrichtung zum Mindern oder Zunehmen von Gewirkebreiten	212
6.2.1.	Spitzennadel .....	151	6.11.1.	Beschaffenheit der Decknadel ..	213
6.2.2.	Kulierplatine .....	155	6.11.2.	Decker und deren Anordnung ..	213
6.2.3.	Abschlagplatine .....	157	6.11.3.	Arbeitsschritte des Deckvorganges .....	214
6.2.4.	Fadenführer .....	158	6.11.4.	Vorrichtungen zur Begrenzung des Fadenführerlaufes und der Steuerung des Minder- und Zunahmenvorganges .....	217
6.2.5.	Presse .....	161	6.11.5.	Vorrichtung zur Auslösung der Deckbewegung .....	221
6.2.6.	Schwinge .....	161	6.11.6.	Anordnung und Antrieb der Deckmaschine .....	223
6.2.7.	Feder .....	163	6.12.	Musterungsmöglichkeiten mit RL-Flachkulierwirkmaschinen ..	224
6.2.8.	Kulierkurve .....	165	6.12.1.	Arbeiten mit verschiedenfarbigen Fäden .....	224
6.2.9.	Anordnung der Wirkelemente zum Maschinenkopf .....	167	6.12.2.	Petinetvorrichtung .....	226
6.3.	Arbeitsschritte des Flachkulierwirkens .....	168	6.13.	Vorrichtungen zur programmierten Steuerung des Wirkvorganges .....	231
6.3.1.	Allgemeine Darstellung .....	168	6.13.1.	Wirkungsweise der Zählvorrichtung .....	232
6.3.2.	Spezielle Darstellung .....	170	<b>7.</b>	<b>Leistungsberechnungen und technisch-technologische Daten der Strickerei und Kulierwirkerei</b> .....	<b>235</b>
6.4.	Maschinengestell .....	174	7.1.	Strickerei .....	235
6.5.	Antrieb der Flachkulierwirkmaschine .....	174	7.1.1.	Maschinennumerierung .....	235
6.5.1.	Hauptantrieb .....	174	7.1.2.	Geschwindigkeiten der Strickmaschinen .....	236
6.5.2.	Antrieb der Nadelbarre .....	179	7.1.3.	Materialeinsatz und Verarbeitungsverluste .....	240
6.5.3.	Antrieb der Kulierplatinen .....	183	7.2.	Berechnung in der Flachkulierwirkerei .....	241
6.5.3.1.	Gemeinsamer Antrieb der Kulierplatinen .....	183			
6.5.3.2.	Einzelantrieb der Kulierplatinen	186			
6.5.4.	Antrieb des Fadenführers .....	192			
6.5.5.	Antrieb der Abschlagbarre .....	193			
6.5.6.	Antrieb der Federbarre .....	195			
6.6.	Bereitstellung und Zuführung der Fäden .....	195			
6.7.	Regulierung der Maschendichte	198			
6.7.1.	Reguliervorrichtung .....	199			

7.2.1.	Maschinenfeinheit .....	241	8.1.3.	Dämpfen .....	248
7.2.2.	Nennbreite .....	242	8.1.4.	Fixieren .....	249
7.2.3.	Ermittlung technologischer Daten für ein regulär gewirktes Teil einer Obertrikotage .....	242	8.1.5.	Reinigen .....	250
7.2.4.	Berechnung der Leistung von Flachkulierwirkmaschinen .....	244	8.1.6.	Finish-Dämpfen .....	250
8.	<b>Ausrüstung und Nach- behandlung von Gestricken und Gewirken .....</b>	<b>247</b>	8.2.	Nachbehandlung von Gewirke- teilen .....	250
8.1.	Strickerei .....	247	8.2.1.	Fixieren von Gewirketeilen ....	251
8.1.1.	Bügeln .....	248	8.2.2.	Konfektionieren .....	252
8.1.2.	Spannen .....	248		<b>Literaturverzeichnis .....</b>	<b>254</b>
				<b>Sachwortverzeichnis .....</b>	<b>255</b>
				<b>Arbeitsblätter</b>	
				Anhang 1 bis 26	