

# Inhaltsverzeichnis

Entwicklung der Märkte für Strangpreßprodukte aus Aluminium und Kupfer in Europa <i>C. Wellner, Düsseldorf</i>	1
Einfluß der Gußstruktur und der Barrenglühung auf die Preßbarkeit und die Anodisierbarkeit von AlMgSi0.5 <i>R. Akeret, M. Textor, Neuhausen am Rheinfall (Schweiz)</i>	9
Untersuchungen zur Angußrißbildung an AlMgSi-Stranggußrundbarren <i>W. Schneider, Bonn, und E. K. Jensen (Norwegen), Farsund</i>	17
Qualitätsanforderungen an Gußbolzen aus Kupfer und Kupferlegierungen für Strangpreßprodukte <i>O. Diegritz, Ulm</i>	31
Das Homogenisieren von Aluminium-Strangpreßbarren <i>G. Hertwich, Braunau (Österreich)</i>	41
Schrotteinsatz bei der Preßbarrenherstellung <i>W. Reinke, Rheinfelden</i>	49
Die Strangpresse als integrierter Bestandteil einer Fertigungsanlage für Rohre, Stangen und Profile aus leicht- bis schwerpreßbaren Aluminium-Legierungen <i>W. Bieker, Mönchengladbach</i>	53
CADEX – Computer-Aided Direct Extrusion – Technologie einer modernen Strangpreßlinie für Leichtmetall <i>A. Steinmetz, Düsseldorf</i>	75
Induktive Blockerwärmung <i>D. Schluckebier, Lammersdorf</i>	87
EDV-gestützte Instandhaltung und Schwachstellenanalyse <i>G. Jung, Koblenz</i>	99
Energieoptimierung <i>D. Spreng, Zürich (Schweiz)</i>	111
Strangabkühlung <i>C. Kramer, Aachen</i>	119
Neue Werkstoffe für Strangpreßmatrizen <i>H. J. Weintraud, Ulm</i>	139
Beeinflussung der Bruchsicherheit von Strangpreßwerkzeugen durch Stahlherstellverfahren <i>S. Wilmes, I. Jung, K.-P. Bruns, Düsseldorf</i>	157

Werkzeuggestaltung und Werkstoff-Fluß <i>B. Maier, Singen</i>	171
The Occurrence of Surface Defects during Extrusion from a Metallurgical Point of View <i>O. Reiso, Sunndalsøra (Norwegen)</i>	179
Schalefehler beim Voll-Vorwärts-Strangpressen von ausgesuchten Cu-Legierungen <i>R. Bottin, O. Akin, A. Troost, Aachen</i>	189
Einfluß der Preß-Parameter auf die Eigenschaften von Produkten aus Kupfer und Kupferlegierungen <i>M. Moik, W. Rethmann, Osnabrück</i>	197
Qualität von Strangpreßnähten in Konstruktionsprofilen <i>H. G. Roczyn, Singen</i>	209
AlMgSi-Legierungen für Konstruktionszwecke <i>W. Strehmel, H. Bichsel, R. C. Fornerod, Chippis (Schweiz)</i>	219
Preßverhalten und Eigenschaften neuer Werkstoffe auf Aluminium-Basis <i>W. D. Finkelnburg, G. Scharf, Bonn</i>	229
Das Planeten-Schrägwalzwerk Hochumformanlage für Kontibetrieb bei der Herstellung von Rohren aus Stahl und NE-Metall <i>E. Bretschneider, Düsseldorf</i>	241