

Inhalt

	Seite
Kommentar zu DIN 50 976	11
1 Anwendungsbereich und Zweck	13
2 Begriffe	14
3 Bezeichnung	15
4 Zeichnungsangabe	16
5 Hinweise zur Konstruktion und Fertigung	17
6 Grundwerkstoff und Oberflächenbeschaffenheit	28
7 Zinkschmelze	37
8 Anforderungen an den Zinküberzug	40
8.1 Oberflächenbeschaffenheit	40
8.2 Schichtdicke	51
8.3 Haftvermögen	53
8.4 Nachbehandlung	55
8.5 Sonderanforderungen an den Zinküberzug von Verzinkungsgut, das mit Trinkwasser in Berührung kommen soll	56
9 Prüfung des Zinküberzuges	57
9.1 Oberflächenbeschaffenheit	57
9.2 Schichtdicke	58
9.3 Haftvermögen	59
9.4 Sonderanforderungen an den Zinküberzug von Verzinkungsgut, das mit Trinkwasser in Berührung kommen soll	60
10 Ausbesserung des Zinküberzuges	61
11 Zusätzliches Beschichten („Duplex-System“)	65
Erläuterungen	
Zu Abschnitt 6	68
Zu Abschnitt 8.1	72
Zu Tabelle 1	73
Zu Abschnitt 9.2	74
Zu Abschnitt 10	77
Internationale Patentklassifikation	77
Schlußbemerkungen	77
Anhang DIN 50 976	79