Heinz Pfeifer Gerald Kabisch Hans Lautner

Fördertechnik

Konstruktion und Berechnung

7., verbesserte Auflage

Mit 205 Bildern



Inhaltsverzeichnis

1	Ein	führung				
	1.1	Entwicklung und Bedeutung der Förder- und Lagertechnik				
	1.2	Strukturen der Fachdisziplin Fördertechnik				
		1.2.1 Förder- und Lagermittel				
		1.2.2 Fördergüter				
		1.2.3 Förderaufgaben				
	1.3	Fördermenge, Massenstrom, Volumenstrom, Stückgutstrom				
2	Bau	Bauteile der Fördermittel				
	2.1	Seiltriebe				
		2.1.1 Mechanismenketten				
		2.1.2 Seilflaschenzüge				
		2.1.3 Drahtseile				
		2.1.3.1 Begriffe, Aufbau, Einteilung, Einsatz				
		2.1.3.2 Berechnung und Auswahl von Drahtseilen				
		2.1.3.3 Seilverbindungen				
		2.1.4 Faserseile				
		2.1.5 Seilrollen				
		2.1.6 Seiltrommeln				
		2.1.7 Treibscheiben und Reibungstrommeln				
		2.1.8 Beispiele				
	2.2	Kettentriebe				
		2.2.1 Ketten				
		2.2.1.1 Rundstahlketten				
		2.2.1.2 Gelenkketten				
		2.2.2 Kettenräder				
		2.2.2.1 Unverzahnte Kettenräder				
		2.2.2.2 Verzahnte Kettenräder				
		2.2.3 Kettentrommeln				
	2.3	Fahrwerkselemente				
		2.3.1 Laufräder				
		2.3.1.1 Radkräfte				
		2.3.1.2 Berechnung				
		2.3.2 Schienen				
		2.2.3 Beispiel				
	2.4	Bremsen				
	2.4	2.4.1 Berechnung des Bremsmoments				
		2.4.1 Berechnung des Bremshoments 2.4.2 Wärmebelastung der Bremsen				
		2.4.3 Backenbremsen				
		2.4.4 Bandbremsen.				
		2.4.5 Scheibenbremsen				
		2.4.6 Kegelbremsen				

Inhaltsverzeichnis VII

			Bremslüfter
			Beispiele
	2.5		ıfnahmemittel
		2.5.1	Lasthaken
			2.5.1.1 Einfacher Lasthaken
			2.5.1.2 Doppelhaken
			2.5.1.3 Ösenhaken
			2.5.1.4 Lamellenhaken
		2.5.2	Schäkel
			Hakengeschirre
			Unterflaschen
		2.5.5	Anschlagmittel
			Zangen und Klemmen
		2.3.0	
			2.5.6.1 Zangen
		2.5.7	2.5.6.2 Klemmen
		2.5.7	
		2.5.8	Greifer
			2.5.8.1 Mehrseilgreifer
			2.5.8.2 Einseilgreifer
			2.5.8.3 Motorgreifer
			2.5.8.4 Ausführung der Greifer
		2.5.9	Lasthaftgeräte
		2.5.10	Beispiele
	2.6	Stütz-	, Zug- und Tragmittel für Stetigförderer
		2.6.1	Trag- und Scheibenrollen
		2.6.2	Bänder
	2.7		werke
		2.7.1	Berechnungsgrundlagen
		2.7.2	
		2.7.3	Wippwerke
		2.7.4	Fahrwerke
		2.7.5	Drehwerke
			Reib- und Formschlüssige Triebwerke
		2.7.7	
		2.7.7	Beispiele
		2.7.0	Beispiele
3	Sam	ankak	0701/00
J			ezeuge
	3.I		nenzüge
		3.1.1	Handflaschenzüge
			3.1.1.1 Schraubenflaschenzug
			3.1.1.2 Stirnradflaschenzug
			3.1.1.3 Zug-Hubgeräte (Mehrzweckzüge)
		3.1.2	Elektroflaschenzüge (E-Züge)
		3.1.3	Druckluftflaschenzüge
	3.2		en
			Zahnstangenwinde
		3.2.2	Schraubenwinde

		3.2.3 Seilwinden			
	3.3	3 Hydraulische Hebezeuge			
	3.4	Beispiele			
	T 7		100		
4			102		
	4.1		102		
			103		
			103		
			106		
		4.1.1.3 Greiferwindwerke	106		
		4.1.1.4 Kranfahrwerke	110		
		4.1.2 Hängekrane	110		
			111		
			112		
		-	113		
			114		
			116		
	4.2		117		
			117		
		4.2.2 Verladebrücken	119		
	43	Kabelkrane			
			129		
	••		129		
		<i>5</i>	130		
			133		
			135		
			137 137		
			142		
	15		142 147		
	4.5	4.5.1 Ladekrane für Straßenfahrzeuge			
		-	140 149		
			149 151		
		4.3.3 Autokrane	131		
5	Cle	islose Flurfördermittel	152		
	5.1	Fahrwerk und Lenkung			
			152		
		5.1.2 Lenkung			
	5.2	- 	154		
			154		
			156		
	5.3	T 0	158		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	158		
			159		
			160		
			162		
		5.3.2 Querstapler Q	164		

Inhaltsverzeichnis IX

		5.3.3	Portalstapler E	164
		5.3.4	Sonderstapler	
	5.4	Berech	nnung der Flurförderung	
	- • •		Fördermenge der gleislosen Flurfördermittel	
			Fahrwiderstand der gleislosen Flurfördermittel	
			Beispiele	
		05	200p.000	
5	Stet	ioförde	erer	175
		-		
	6.1		nnungsgrundlagen	
			Fördermenge	
	()		Antriebsleistung	
	0.2	6.2 Mechanische Stetigförderer mit Zugmitteln (Bandförderer)		
			Bandförderer	
		6.2.2	Sonderausführungen	
			Beispiele	
6.3 Mechanische Stetigförderer mit Zugventil (Gliederförde				
		6.3.1	Gliederbandförderer	
		6.3.2	Trogkettenförderer	
		6.3.3	Kratzerförderer	
			Kreisförderer – Einbahnsystem – Zweibahnsystem	
		6.3.5	Becherwerke	
			6.3.5.1 Senkrechtbecherwerke	
			6.5.3.2 Pendelbecherwerke	
		6.3.6 Beispiele		
			mische Stetigförderer ohne Zugmittel	
		6.4.1	Rollenförderer (Angetriebene Rollenbahnen)	
			6.4.1.1 Leichte Rollenförderer	
			6.4.1.2 Schwere Rollenförderer	
			Schneckenförderer	
		6.4.3	Schwingförderer	
			6.4.3.1 Schüttelrutschen	
			6.4.3.2 Schwingrinnen	
		6.4.4	Beispiele	
	6.5		rkraftförderer	
		6.5.1	Rutschen	
		6.5.2	Rollenbahnen (Schwerkraftrollenbahnen)	
		6.5.3	Beispiel	
	6.6		ungsförderer	
			Pneumatische Förderer	237
		6.6.2	Rohrpostanlagen	
		6.6.3	Hydraulische Förderer	
		6.6.4	Beispiel	245
7 Lagertechnik				247
7.1 Lagergestaltung				247
			Aufgaben und Einteilung der Lager	

		7.1.2	Lagerorganisation	247
		7.1.3	Technische Ausführung	248
	7.2	Ladeh	ilfsmittel	249
		7.2.1	Paletten	249
		7.2.2	Boxpaletten	252
			Ladepritschen	
			Kästen	
			Klein-Behälter	
		7.2.6	Container (Groß-Behälter)	253
	7.3		ger	
	7.4		er	
			Bauarten der Bunker	
		7.4.2	Gutaufgabe und Gutabgabe	257
			Bunkerhilfseinrichtungen	
	7.5		idelager	
		7.5.1	Regallose Lager (Blocklager)	260
			Feste Regallager	
		7.5.3	Verschiebbare Regallager	
		7.5.4	Durchlaufregallager	265
		7.5.5	Umlaufregallager	
		7.5.6	Sonderausführungen	
		7.5.7	Beispiele	
8	Dat	envera	rbeitung (EDV) in der Fördertechnik	271
	8.1	Konst	ruktionspraxis und Möglichkeiten der EDV	272
	0.1		Prinzipielle Lösung einer Förderaufgabe, Systemwahl	
			Entwicklung und Konstruktion eines Fördermittels	
		8.1.3	EDV-Einsatz bei der Konstruktion eines Fördermittels	
		0.1.5	8.1.3.1 Modellierung und Modellierungsziel	
	8.2	Rechn	erischer Nachweis der Gebrauchseigenschaften	
	٥.2		Berechnungsmodelle zum Nachweis der Gebrauchseigenschaften	
		0.2.1	8.2.1.1 Starrkörperkinetisches Berechnungsmodell	
			8.2.1.2 Beispiel für starrkörperkinetische Berechnung	
			8.2.1.3 Elastostatisches Berechnungsmodell	
			8.2.1.4 Untersuchung lokaler Beanspruchungen	
Aı	nhan	g		327
		_		
Sa	ichwe	ortverz	eichnis	337