

Herausgeber:

Institut für Produktionstechnik und Umformmaschinen
Technische Hochschule Darmstadt

20 Jahre Umformtechnik in Darmstadt

Festschrift zum 65. Geburtstag von Professor Dr.-Ing. D. Schmoeckel

Verlag Meisenbach Bamberg / ISBN 3-87525-073-7

Inhaltsverzeichnis

| | |
|---|-----|
| Geleitworte | 1 |
| <i>Prof. Dr.-Ing. J.-D. Wörner, Präsident der TH Darmstadt</i> | |
| <i>Prof. Dr.-Ing. J. Janicka, Dekan des Fachbereichs Maschinenbau der TH Darmstadt</i> | |
| <i>Prof. Dr.-Ing. W. Maßberg, Vorsitzender der Wissenschaftlichen Gesellschaft für Produktionstechnik</i> | |
| Bedeutung der Umformtechnik in der Automobilindustrie..... | 9 |
| <i>Dipl.-Ing. K.-D. Vöhringer, stellv. Mitglied des Vorstandes, Mercedes-Benz AG, Stuttgart</i> | |
| 20 Jahre Umformtechnik in Darmstadt..... | 43 |
| <i>Dipl.-Wirtsch.-Ing. B. C. Liebler, PtU, TH Darmstadt</i> | |
| Computer Simulation of Sheet Forming Processes | 79 |
| <i>Prof. Dr.-Ing. T. Altan, M. A. Ahmetoglu, Ohio State University, Columbus USA</i> | |
| Blechbearbeitung an der Schwelle zum 21. Jahrhundert | 95 |
| <i>Prof. Dr.-Ing. Dr. h. c. M. Geiger, Dr.-Ing. P. Hoffmann, Dr.-Ing. F. Vollertsen, Dipl.-Ing. B. Müller, LFT, Universität Erlangen-Nürnberg</i> | |
| Innovative Ansätze in der Warmmassivumformung..... | 129 |
| <i>Prof. Dr.-Ing. E. Doege, Dipl.-Ing. oec. K. Brüggemann, Dipl.-Ing. M. Hindersmann, IFUM, Universität Hannover</i> | |
| Schwerpunkte umformtechnischer Forschung in Darmstadt | |
| Verfahrenskombination von Innenhochdruck-Umformen und Rohrbiegen..... | 167 |
| <i>Dipl.-Ing. C. Hielscher</i> | |

| | |
|--|-----|
| Hochdruckumformen ebener Bleche | 171 |
| <i>Dipl.-Wirtsch.-Ing. P. Dick</i> | |
| On-Line Qualitätsüberwachung in der Stanztechnik..... | 175 |
| <i>Dipl.-Ing. N. Geißler, Dipl.-Ing. B. Stein</i> | |
| Technologieprozessor zum Walzprofilieren | 181 |
| <i>Dipl.-Ing. B. Sitzmann</i> | |
| Umformtechnische Herstellung von Zahnradvorformen..... | 187 |
| <i>Dipl.-Ing. S. Hauk</i> | |
| Rechnergestützte Blechteilekonstruktion | 193 |
| <i>Dipl.-Ing. F. Schepp</i> | |
| Potentiale des Axial-Radial-Umformens | 199 |
| <i>Dipl.-Wirtsch.-Ing. F. Müller</i> | |
| Verschleißprüfung für die schmiermittelfreie Kaltmassivumformung..... | 205 |
| <i>Dipl.-Wirtsch.-Ing. M. Rupp</i> | |
| Methodik für Reibmodelle der Warm-/Halbwarmumformung..... | 211 |
| <i>Dipl.-Ing.-D. Hemyari</i> | |
| Verschleißprüfung in der Blechumformung | 217 |
| <i>Dipl.-Ing. D. Hortig</i> | |
| Bedeutung der Oberflächenfeingestalt in der Blechumformung..... | 223 |
| <i>Dipl.-Ing. J. Staeves, Dipl.-Ing. M. Prier</i> | |
| Entwicklung umweltgerechter Produkte..... | 231 |
| <i>Dipl.-Ing. G. Frhr. v. Schlotheim</i> | |
| Die Ökobilanz als Mittel zur ökolog. Produkt- und Verfahrensbewertung..... | 235 |
| <i>Dipl.-Wirtsch.-Ing. F. Müller, Dipl.-Ing. G. Frhr. v. Schlotheim</i> | |