## Optische Meßtechnik an technischen Oberflächen

Praxisorientierte lasergestützte Verfahren zur Untersuchung technischer Objekte hinsichtlich Form, Oberflächenstruktur und Beschichtung

Prof. Dr.-Ing. Alexander W. Koch

Dipl.-Phys. Michael Ruprecht Dipl.-Ing. Olaf Toedter

Prof. Dr. Gerd Häusler Dipl.-Ing. Stefan Blossey Dipl.-Phys. Harald Schoenfeld Dipl.-Phys. Veit Windbichler

Mit 167 Bildern, 4 Tabellen und 418 Literaturstellen



## Inhaltsverzeichnis

1	Ein	führun	$_{ m lg}$									
	1.1	Motiv	ration									
	1.2	Eigens	schaften optischer Meßverfahren									
	1.3	Defini	tion einer technischen Oberfläche									
	1.4	Defini	tion der Meßaufgabe									
	1.5	Prinzi	paufbau eines optischen Meßsystems									
	1.6		anz für Praxis und Lehre									
2	Gru	Grundlagen der Lasermeßtechnik 9										
	2.1	Allgemeine Begriffe										
		2.1.1	Strahlen- und Wellenoptik									
		2.1.2	Strahlungsphysikalische und lichttechnische Größen 10									
		2.1.3	Brechung und Beugung von Licht									
		2.1.4	Diffuse Reflexion									
		2.1.5	Die optische Abbildung									
		2.1.6	Interferenz									
	2.2	Laser										
		2.2.1	Prinzip									
		2.2.2	Inversion									
		2.2.3	Moden									
		2.2.4	Beispiele von Laseranordnungen									
	2.3	Optiso	che Detektoren									
		2.3.1	Lichtempfindlicher Widerstand									
		2.3.2	Photoelement und Photodiode									
		2.3.3	Photovervielfacher									
		2.3.4	Positionsempfindliche optische Detektoren									
		2.3.5	Detektor-Arrays									
		2.3.6	Bildverstärker									
3	Abstandsmessung, Geschwindigkeitsmessung und Objektklassifizierung 35											
	3.1		chranken									
		3.1.1	Ausführungsformen									
		3.1.2	Flächenabdeckende Lichtschranken									
		3.1.3	Besondere Anwendungen									
	3.2	3.1.4	Lichtschranken zur Geschwindigkeitsmessung									
	3.2	3.1.4										

		3.2.3	Langreichweitige Triangulation	. 53
		3.2.4	Anwendungen von Triangulationssensoren	
		3.2.5	Flächenhafte Triangulation	. 56
	3.3	Laufze	eitverfahren	. 57
		3.3.1	Grundprinzip	. 57
		3.3.2	Grenzen des Systems	. 61
		3.3.3	Anwendungen	. 62
		3.3.4	Flächendeckende Verfahren	. 62
	3.4	Laser-	-Doppler-Velocimetrie	
		3.4.1	Prinzip des Verfahrens	. 65
		3.4.2	Empfänger	. 68
		3.4.3	Begrenzungen des Verfahrens	. 69
		3.4.4	Auswertemöglichkeiten und Anwendungen	. 70
4	Me	ssung	der Oberflächenform	73
-	4.1	-	hrung	
	4.2		icht über nicht-interferometrische Verfahren	
	1.2	4.2.1	Einführung	
		4.2.2	Abtastende Verfahren	
		4.2.3	Projektion strukturierten Lichts	
	4.3		terferenzverfahren	
	1.0	4.3.1	Interferenz an rauhen Oberflächen mit breitbandiger Beleuchtung	
		4.3.2	Interferenz an rauhen Oberflächen mit monochromatischer Beleuch-	
		1.0.2	tung	. 79
		4.3.3	Praxisrelevante Grundlagen der Speckle-Interferometrie	
	4.4		ndungen der Speckle-Interferometrie	
		4.4.1	Oberflächenprofilvermessung mittels Zweiwellenlängentechnik	
		4.4.2	Deformationsmessung vertikal zur Oberfläche	
		4.4.3	Deformationsmessung in der Oberfläche	
		4.4.4	Schwingungsmessung	
5			eiten und Grenzen von optischen Sensoren für die Formerfas	
	sun		nrung	113
	5.1		· ·	
	5.2		Auswahl von Sensoren	
	5.3		e Lasertriangulation zur flächenhaften Vermessung	
		5.3.1	Theoretische Grenzen der Meßunsicherheit	
		5.3.2	Meßunsicherheit an technischen Oberflächen	
		5.3.3	Möglichkeiten zur Verringerung der Meßunsicherheit	
		5.3.4	Beispielmessungen	
		5.3.5	Kalibrierung	
		5.3.6	Zusammenfassung für den Anwender	
	5.4		nmessende Triangulation	
		5.4.1	Prinzip der Phasenmessenden Triangulation	
		5.4.2	Theoretische Grenzen der Meßunsicherheit	
		5.4.3	Modifikationen der Streifenprojektion	
		5.4.4	Probleme beim praktischen Einsatz	
		5.4.5	Beispielmessungen	127

		5.4.6	Zusammenfassung für den Anwender
	5.5		
		5.5.1	Meßprinzip
		5.5.2	Theoretische Grenzen, Vergleich zu konventionellen Sensoren 131
		5.5.3	Meßergebnisse aus der industriellen Praxis
		5.5.4	Zusammenfassung für den Anwender
	5.6	Vergle	ich der Meßverfahren, Resumé
6	Mes	_	der Oberflächenrauheit 139
	6.1		tung
	6.2	Übers	icht über optische Verfahren zur Rauheitsmessung
		6.2.1	Abtastende Verfahren
		6.2.2	Streulicht-Messung
	6.3	Speck	le-Verfahren
		6.3.1	Zusammenhang Rauheit und Specklestatistik
		6.3.2	Speckle-Kontrast
		6.3.3	Speckle Elongation
		6.3.4	Speckle Korrelation
	6.4	Anisot	rope Oberflächenrauheiten
	6.5	tung mechanischer und optischer Verfahren zur Rauheitsmessung 155	
		6.5.1	Mechanische Rauheitsmessung
		6.5.2	Optische Rauheitsmessung
7	Mes	sung	von Oberflächenschichten - Dünnschichtinterferometrie 157
	7.1		llagen
		7.1.1	Interferenzeffekt an dünnen Schichten
		7.1.2	Einfluß der Polarisation
		7.1.3	Bezug zur Ellipsometrie
		7.1.4	Vorteile der Dünnschichtinterferometrie
	7.2	Dünn	schichtinterferometrische Meßanordnungen
		7.2.1	Einstrahlinterferometrie
		7.2.2	Zweistrahlinterferometrie
		7.2.3	Konvergente Einstrahlinterferometrie
	7.3	Anwer	ndungsbeispiele
		7.3.1	Dünnschichttechnologie
		7.3.2	Aufbau an einem Plasmabeschichtungsreaktor
		7.3.3	Messung der thermischen Ausdehnung
Li	terat	ur	181
In	dex		206