

**KONSTRUKTIONSELEMENTE UND  
KONSTRUKTIONSWERKSTOFFE IM  
CHEMISCHEN APPARATEBAU**

19 VORTRÄGE, GEHALTEN ANLÄSSLICH DER ACHEMA 1973,  
17. AUSSTELLUNGSTAGUNG FÜR CHEMISCHES APPARATEWESEN



DEUTSCHE GESELLSCHAFT FÜR CHEMISCHES APPARATEWESEN E. V.  
FRANKFURT AM MAIN

## Inhaltsverzeichnis

G. P. Bouckaert, H. B. Bix and J. Chelius, St. Louis, USA	
„Explosive-Bonded Tantalum-Steel Vessels“ . . . . .	9
K. Rüdinger und J. Lindemann, Krefeld	
„Bisherige Erfahrungen mit geschweißten Titanrohren“ . .	23
E. Rubo, Butzbach, und M. Bingel, Bad Nauheim	
„Druckluftbehälter aus wasservergütetem Feinkornbau- stahl als Glied einer Entwicklungsreihe zur Mehrschalen- bauweise ohne Stoffschluß der Schalen“ . . . . .	37
E. Raschke, Dortmund	
„Instabilitätsverhalten von Faltenbälgen im Mantel von Rohrbündel-Wärmetauschern“ . . . . .	51
H. O. Keller, Kelkheim	
„Der geschweißte Metallfaltenbalg“ . . . . .	69
J. Wurm, Frankfurt/Main	
„Anwendungen für tantalbeschichtete Teile im chemischen Apparatebau und im Labor“ . . . . .	81
H. S. Spoö, Meerbusch	
„Verbesserung der betrieblichen Wirtschaftlichkeit durch den Einsatz duroplastischer Beschichtungen im Prozeßan- lagenbereich der chemischen und petrochemischen Verfah- renstechnik“ . . . . .	91
U. Richter, Burbach-Würgendorf	
„Sprengplattierte Verbundwerkstoffe als Konstruktions- werkstoffe im Apparatebau“ . . . . .	95
J. - C. Carlén und B. Kvarnäck, Sandviken, Schweden	
„Erfahrungen mit zwei hochlegierten, hochkorrosionsbe- ständigen Stählen in der chemischen Industrie“ . . . . .	105
H. Amort, Siegen	
„Niedrig legierter Chromstahl in der Verarbeitung (Beur- teilung des Apparates als Schweißkonstruktion)“ . . . . .	123

A. P. Bond, O. Jarleborg und W. Schmidt, Düsseldorf	
„Neue Entwicklungen auf dem Gebiet der rostfreien ferritischen Chrom-Molybdän-Stähle für hohe Beanspruchung in der chemischen Industrie“ . . . . .	137
B. Müs gen, Oberhausen	
„Hochfeste wasservergütete Feinkornbaustähle mit Mindeststreckgrenzen bis 90 kp/mm <sup>2</sup> “ . . . . .	151
R. W. Kirchner and F. G. Hodge, Kokomo, Indiana, USA	
„New Ni-Cr-Mo alloy demonstrates high-temperature structural stability with resultant increases in corrosion-resistance and mechanical properties“ . . . . .	163
J. Hochmann, Düsseldorf	
„Abhandlung über einige moderne, nichtrostende Stähle wie: Stähle mit erhöhtem Stickstoffgehalt, austenitisch-ferritische Stähle und ferritische Stähle mit hohem Chromgehalt“ . . . . .	183
W. Ruckdeschel, Lohhof	
„Schweißplattierverfahren für korrosionsbeständige Werkstoffe im Apparatebau“ . . . . .	193
H. Brandis, G. Lennartz und R. Oppenheim, Krefeld	
„Neue Entwicklungen auf dem Gebiet der korrosionsbeständigen Sonderwerkstoffe“ . . . . .	235
K. J. Blom und L. Troselius, Fagersta, Schweden	
„Ferritische und ferrit-austenitische Stähle mit erhöhter Korrosionsbeständigkeit“ . . . . .	259
W. Herda, Düsseldorf, D. Jakel, Bochum, und W. Steinkusch, Erkrath	
„Entwicklung von hitzebeständigen Gußwerkstoffen für thermisch hochbelastete Raffinerie- und chemische Prozeßöfen“ . . . . .	273
F. A. Salamon, Genf, Schweiz, und H. H. Un, Wilmington, Delaware, USA	
„Erweiterung der Produktionstechnologie im Bereich der thermoplastisch verarbeitbaren Fluorkunststoff-Copolymere“ . . . . .	291
Sachregister . . . . .	303