

Tagungsband

**zum 7. Paderborner Symposium
Fügetechnik**

Mechanisches Fügen und Kleben

**Paderborn
12.-13. Oktober 2000**

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK
HANNOVER
TECHNISCHE
INFORMATIONSBIBLIOTHEK

Inhalt	Seite
Dr.-Ing. B. Spies, DaimlerChrysler AG, Sindelfingen Aspekte für PKW-Fertigungsprozesse am Beginn des 21. Jahrhunderts.....	1
Prof. Dr.-Ing. O. Hahn, Dipl.-Ing. A. Klein, LWF Paderborn, Dr.-Ing. W. Lappe, Dr. Lappe & Niemeier Profiltechnik GmbH, Borcheln, Dr.-Ing. M. Daum, Dipl.-Ing. K. Brach, Hoesch Hohenlimburg GmbH, Schwerte Linienförmiges umformtechnisches Fügen – Von der Forschung in die Praxis	11
Dr.-Ing. S. Göklü, Thyssen Krupp Stahl AG, Dortmund, Dipl.-Ing. P. Gösling, Prof. Dr. A. Schulz-Beenken, LWT Soest Stanznieten moderner hochfester Stähle	32
Prof. Dr.-Ing. Matthes, Dr.-Ing. F. Riedel, Dipl.-Ing. M. Todtermuschke, IFS Chemnitz Entwicklung einer einseitig ebenen, einstufig mechanisch gefügten Verbindung.....	47
G. Donhauser, Kerb-Konus-Vertriebs-GmbH, Amberg, Dipl.-Ing. J. Kalich, Dipl.-Ing. F. Liebrecht, IPT Dresden Verbessertes Arbeitsaufnahmevermögen und flexiblere Einsetzbarkeit – neue Entwicklungen beim Stanznieten mit Vollniet	53
Dipl.-Ing. J. C. Spingler, Dr.-Ing. J. Wößner, IPA Stuttgart, Dipl.-Ing. J. Kalich, Dipl.-Ing. F. Liebrecht, IPT Dresden Taumelfügen – neues Verfahrenskonzept beim Clinchen und Stanznieten	61
Prof. Dr.-Ing. O. Hahn, Dr.-Ing. V. Schulte, LWF Paderborn Leichte Setzeinrichtungen für das umformtechnische Fügen durch das DynaConnect-Verfahren	73
Dr.-Ing. habil. P. Bogon, Dipl.-Ing. Th. Gigengack, INPRO GmbH, Berlin Durchsetzfügen von organisch beschichtetem Feiblech vom Typ „KTL-Ersatz“	87
Dr.-Ing. H. Zorn, Dr.-Ing. K.-M. Henkel, Dipl.-Ing. P. Herzog, IfF Rostock Statische und dynamische Festigkeit von Schließringbolzen-Verbindungen	100
Dr.-Ing. T. Kuttner, Deutsche Bahn AG, Brandenburg-Kirchmöser Oberflächenbehandlungsverfahren im Test zur Steigerung der Qualität von Welle-Nabe-Verbindungen an Radsätzen.....	111
Prof. Dr.-Ing. M. Schlimmer, IfW Kassel Berechnung von strukturellen Klebverbindungen des Fahrzeugbaus.....	125
Prof. Dr.-Ing. O. Hahn, Dipl.-Wirt. Ing. A. Kaimann, LWF Paderborn Beschleunigte Aushärtung von Klebverbindungen mittels hochfrequenter Wechselfelder.....	137

Prof. Dr.-Ing. G. Kötting, FH Münster

Oberflächenbehandlung und Korrosionsschutz für geklebte Magnesiumbauteile.... 147

Dipl.-Ing. R. Jost, Dipl.-Ing. Th. Disse, DaimlerChrysler AG, Sindelfingen

Kleben von Leichtbauwerkstoffen in Mischbauweise – Fügekonzept der Al-Mg-Tür des S-Klasse-Coupe..... 165

Prof. Dr.-Ing. O. Hahn, Dipl.-Ing. M. Eis, LWF Paderborn

Optimierung von Unterfütterungsklebnähten zur Minimierung von Bauteilverformungen 172

Prof. Dr.-Ing. H.-G. Haldenwanger, Dr.-Ing. U. Walther, AUDI AG, Ingolstadt

Entwicklung wärmeärmer Fügeverfahren für die Mischbauweise 184

Dr.-Ing. P. Bohling, Volkswagen AG, Braunschweig, Dipl.-Ing. M. Kaiser, AUDI AG, Neckarsulm, Dr.-Ing. G. Meschut, Dr.-Ing. S. Schumann, Volkswagen AG, Wolfsburg

Eigenschaften von thermisch und wärmearm gefügten Al-/Mg-Verbindungen für den strukturellen Karosserieleichtbau 199

Dr. M. Martin, DaimlerChrysler AG, Ulm,

Dipl.-Ing. N. Dölle, LWF Paderborn

Simulation mechanischer Fügeprozesse – Verbindung zwischen numerischer Blechumform- und Belastungsanalyse 211

Prof. A. Melander, J. Linder, R. Khezri, J. Hellström, Swedish Institute for Metals Research, Stockholm

Finite element simulation of the self piercing riveting process and of the fatigue performance of the joint 225

Eigendarstellungen der Arbeitsgemeinschaft industrieller Forschungsvereinigungen, „Otto von Guericke“ e. V. (AiF) und einzelner ihrer Forschungsvereinigungen sowie der Stiftung Stahlanwendungsforschung

Firmeninformationen