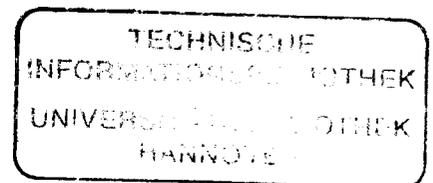


# TAGUNGSBAND

ZUM

**12. PADERBORNER  
SYMPOSIUM FÜGETECHNIK**

## **MECHANISCHES FÜGEN UND KLEBEN**



---

**PADERBORN  
23.- 24. NOVEMBER 2005**

<b>Inhaltsverzeichnis</b>	<b>Seite</b>
<b>V o r w o r t</b> _____	<b>3</b>
HANS-JÜRGEN LESSER	
A.Raymond GmbH & Co.KG	
<b>Systemlieferant Verbindungstechnik – Beherrschung der Komplexität</b> _____	<b>7</b>
O. HAHN*, TH. MEYER*, H. M. SAUER**	
Laboratorium für Werkstoff- und Fügetechnik(LWF)Universität Paderborn*, SusTech GmbH & Co. KG**	
<b>Fügen von Mischbau-Komponenten mit nanopartikelmodifizierten Klebstoffen durch Mikrowellen-Erwärmung</b> _____	<b>22</b>
C. WALTHER	
Delo Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG	
<b>Verklebung von Clipsen auf Autoscheiben mit strahlungshärtenden Klebstoffen</b> _____	<b>39</b>
H. LOHSE	
Ashland –Drew Ameroid Deutschland GmbH	
<b>Elektromagnetisches Kleben von Thermoplasten</b>	
<b>Wenn Ästhetik und Dichtheit gefordert werden</b> _____	<b>49</b>
H. STEPANSKI	
Bayer MaterialScience AG	
<b>Dekoratives Kaschieren mit Polyurethan-Dispersions-Klebstoffen im Kraftfahrzeugbau</b> _____	<b>62</b>
J. PIERICK, R. BEELMANN	
Schmitz Cargobull AG	
<b>Kleben im Kühlfahrzeugbau - Ein Erfahrungsbericht</b> _____	<b>73</b>
H.- J. SCHULZ	
C+P Möbelsysteme GmbH & Co. KG	
<b>Festigkeitserhöhung und Reduzierung der Abzeichnungen bei Stahlmöbeln Vom Punktschweissen zum Kleben</b> _____	<b>79</b>
W. FLÜGGE*, J. O. SCHULENBURG**	
Salzgitter Mannesmann Forschung GmbH*, Sika Technology AG**	
<b>Auswirkung des Klebstoffes beim Punktschweisskleben von mit Korrosionsschutzprimern beschichteten Stahlfeinblechen</b> _____	<b>89</b>
R. NEUGEBAUER, S. DIETRICH, C. KRAUS	
Fraunhofer Institut Werkzeugmaschinen und Umformtechnik	
<b>Matrizenloses Clinchverfahren verkürzt Prozesszeiten beim temperierten Fügen von Magnesiumbauteilen</b> _____	<b>100</b>

M. RUTHER, J. ECKSTEIN, S. BUSSE DaimlerChrysler AG	
<b>ProzessSimulation Clinchen und Stanznieten</b>	<b>111</b>
A. GLOWIG*, O. HAHN**, J. TÖLLE** DaimlerChrysler AG*, Laboratorium für Werkstoff- und Fügetechnik (LWF) Universität Paderborn**	
<b>Anrisserkennung an gefügten Proben bei schwingender Beanspruchung</b>	<b>120</b>
H. GROßMANN Allianz Zentrum für Technik	
<b>Fügetechnik und Unfallinstandsetzung</b>	<b>132</b>
M. STEGE Volkswagen AG	
<b>Kleben und Abdichten Auswahl und Anwendung von chemischen Werkstoffen</b>	<b>140</b>
O. HAHN, T.- M. WIBBEKE Laboratorium für Werkstoff- und Fügetechnik (LWF) Universität Paderborn	
<b>Wärmearmes Hybridfügen für die Reparatur von Kfz-Strukturen aus höherfesten Stahlwerkstoffen</b>	<b>149</b>
H. HAFERKAMP*, O. MEIER*, BEN BOESE*, C. SCHMID** Laser Zentrum Hannover e.V*, Mobil Laser Tec GmbH**	
<b>Reparatur von Fahrzeugkarosseriestrukturen mit handgeführten Lasersystemen</b>	<b>161</b>
R. HUMPERT Profil Verbindungstechnik GmbH & Co. KG	
<b>Mechanisch verankerte Verbindungselemente in höher- und hochfesten Stählen</b>	<b>173</b>
R. GROTHAUS*, S. KROLL*, TH. GIGENGACK** EAST-4D GmbH Lightweight Structures*, Innovationssysteme für fortgeschrittene Produktionssysteme in der Fahrzeugindustrie mbH**	
<b>Hochleistungs-Fügezange in Hybridbauweise für den Robotereinsatz</b>	<b>183</b>
D. CRONAUER, W. KUNTZ Schmidt Technology GmbH	
<b>Rechnerunterstütztes, hochgenaues Fügen mit Pressen und statistischer Prozesskontrolle zur Verfahrensoptimierung</b>	<b>195</b>
G. DEINZER, G. SCHMID, H. WETTER, M. BANGEL Audi AG	
<b>Leichtbau durch hybride Karosseriestrukturen - Schlüsseltechnologie Fügen</b>	<b>208</b>