

Neuere Entwicklungen in der Blechumformung

Herausgegeben von
Klaus Siegert



INSTITUT FÜR UMFORMTECHNIK
UNIVERSITÄT STUTTGART



INFORMATIONSGESELLSCHAFT · VERLAG

RR 2101 (1996)

Inhaltsverzeichnis

Höherfeste Feinbleche und neue Blechkomponenten für den Automobilleichtbau <i>G. Hartmann, W. Müschenborn, C. Schneider, R. Simon, Duisburg</i>	1
Leichtbaupotential von Stahl für zukünftige PKW-Karosserien <i>P. Mast, Weissach</i>	31
Gegenseitige Durchdringung von Preßwerk und Rohbau <i>W. Pollmann, Stuttgart</i>	55
Ionitrierung von Preßwerkzeugen <i>D. Breidert, Rüsselsheim</i>	63
Gedanken zur Produktion großflächiger Karosseriebauteile <i>V. Thoms, Sindelfingen</i>	73
Was muß im europäischen Werkzeugbau bis ins Jahr 2000 passieren? <i>G. Kurr, Schwäbisch Gmünd</i>	99
Induktionshärtung von Großwerkzeugen <i>E. Haas, Heilbronn, S. Wagner, Stuttgart</i>	105
Modellbau 2000 <i>G. Beuttenmüller, Uhingen</i>	123
Erfahrungen mit Großteilstufenpressen - Mögliche Nutzungsgrade - <i>P. Bogon, Sindelfingen</i>	139
Neue Konzeption für Pressen hoher Kräfte <i>K.-H. Weiß, Plüderhausen, D. Pfister, Stuttgart</i>	161
Forschung am Institut für Umformtechnik (IFU) der Universität Stuttgart auf dem Gebiet der Blechumformung <i>K. Siegert, Stuttgart</i>	185
Hinweise zur Werkzeuggestaltung für die Aluminium-Blechumformung <i>J. Story, K.V. Chandorkar, Pittsburg (USA), T. Burk, Esslingen</i>	215
Werkzeuge für die Fertigung von Aluminiumkarosserieteilen <i>G. Haller, Uhingen</i>	249

Optimierung der Matrizen- und Stempelradien an Ziehwerkzeugen für Aluminiumblechteilen <i>D. M. Engelmann</i> , Stuttgart	269
Rechnergestützte Ziehrahmenkonstruktion <i>K. Roll</i> , Sindelfingen, <i>S. Harthun</i> , Stuttgart	287
Höherfeste Stahlfeinbleche: Ein altbekannter Konstruktionswerkstoff in der Automobilindustrie <i>P. Stiaszny</i> , Linz (Austria)	299
Tailored Blanks: Blech modernsten Zuschnitts <i>J.-M. Van der Hoeven</i> , <i>K. Rubben</i> , <i>F. Lambert</i> , <i>I. De Rycke</i> , Zelzate (Belgien)	323
Tailored Blanks mit umformtechnisch optimierten Schweißnähten <i>E. Knabe</i> , Stuttgart	337
Tailored Blanks aus Aluminium <i>F. Herrmann</i> , <i>M. Hibben</i> , <i>F. Steimmel</i> , <i>J. Fischer</i> , Bonn	353
Schwingungsüberlagerte Niederhalterkraft <i>K. Siegert</i> , <i>M. Ziegler</i> , Stuttgart	371
Regelbarer Niederhalter <i>R. Kergen</i> , <i>B. Dauby</i> , <i>M. Traversin</i> , Liege (Belgien)	401
Einsatz von Stickstoffedersystemen im Werkzeugbau und in der Produktion <i>K. P. Wippermann</i> , Lüdenscheid	417
Steuerbare Stickstoffedersysteme <i>K. Siegert</i> , <i>J. Hohnhaus</i> , Stuttgart	431
Einsatz von Stickstoffedern im Großwerkzeugbau <i>T. Oberländer</i> , Köln	441
Oberflächeninspektion mit D-Sight <i>A. Köhler</i> , Darmstadt	461
Umformverhalten oberflächenveredelter Feinbleche <i>J. Simon</i> , Stuttgart	475
Geschlossener Regelkreis beim Tiefziehen <i>K. Siegert</i> , <i>M. Ziegler</i> , Stuttgart	503