

Pulvermetallurgie in Wissenschaft und Praxis
Band 12

Fertigungsoptimierung

Herausgegeben von
R. Ruthardt

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK
HANNOVER
TECHNISCHE
INFORMATIONSBIBLIOTHEK



INFORMATIONSGESELLSCHAFT • VERLAG

Inhaltsverzeichnis

I. Vorträge

| | |
|--|-----|
| Optimierte Verfahrenstechnik zur Erzeugung hochwertiger Metallpulver <i>F. Müller, M. Hohmann, ALD Vacuum Technologies GmbH, Erlensee</i> | 3 |
| Vom Granulat zur Compact Disc – Fertigungsintegration in der Oberflächentechnik <i>G. Bräuer, M. Lübbehusen, Leybold Systems GmbH, Hanau</i> | 29 |
| Pulverfluß – Vom Behälter zum Werkzeug <i>P. Lindskog, Perle GmbH, Bosau</i> | 39 |
| Produktionsgerechte Konstruktion in der axialen Pulverpreßtechnik <i>E. Ernst, R. Schmitt, Krebsöge Sintermetall GmbH, Bonn</i> | 55 |
| Mehr Prozentsicherheit in der Formgebung durch optimierte Werkzeugkonzepte <i>H. Good, Werkzeugbau Alvier AG, Buchs (CH)</i> | 81 |
| Formgenaue und rißfreie Teile aus Hartmetall, Keramik und Sintermetall durch rechnerisch optimiertes Pressen und Sintern <i>H. Riedel, O. Coube, R. Gaebel, D.-Z. Sun, Fraunhofer-Institut für Werkstoffmechanik, Freiburg; P.E. McHugh, University College, Galway (IRL); J. Svoboda, Tschechische Akademie der Wissenschaften, Brno (CZ)</i> | 95 |
| PM-Bauteile für die Automobilindustrie – Anforderungen aus der Sicht des Anwenders – <i>E. Hoffmann, Adam Opel AG, Rüsselsheim</i> | 107 |
| Entwicklung eines Sinterpleuels vom Pulver bis zum einbaufertigen Bauteil <i>J. Mittrach, BMW AG, München</i> | 119 |
| Pulverpreßsysteme <i>P. Beiss, Rheinisch-Westfälische Technische Hochschule Aachen</i> | 125 |

| | |
|---|-----|
| Sinterofen-Systeme <i>W. Diehl, Beratender Ingenieur, Eggenstein-Leopoldshafen</i> | 141 |
| Lean production – Theorie und Wirklichkeit <i>E. Köhler, H. Schmidt, G. Krüger, P.-W. Wittpoth, C. Köhler, Bleistahl Produktions GmbH & Co. KG., Wetter</i> | 157 |
| Kostenminimierung beim Bohren von Sinterstählen <i>U. Kutsch, P. Beiss, Rheinisch- Westfälische Technische Hochschule Aachen</i> | 167 |
| Diffusionsfügen – Eine Möglichkeit der Prozeßintegration in der Pulvermetallurgie <i>H. Cohrt, Schunk Sintermetalltechnik GmbH, Gießen</i> | 193 |
| Qualitäts- und Umwelt-Management Systeme – Stand und Ausblick für die pulvermetallurgische Industrie – <i>V. Arnhold, O. Schneider, Krebsäge Sinterholding GmbH, Radevormwald</i> | 209 |
| II. Ausstellerbeiträge | |
| ALD Vacuum Technologies GmbH, Erlensee | 223 |
| Vacuum-Sinteröfen für vielseitigen Einsatz <i>J. Seidl, Centorr/Vacuum Industries, Streithausen</i> | 225 |
| Neuentwicklungen in der Pulverpreßtechnik <i>A. Rundel, DÖRST-Maschinen und Anlagenbau, Kochel am See</i> | 227 |
| Automatische Pulverpresse mit einer Presskraft von 6.000kN für die Fertigung von Hartmetallprodukten <i>W. Markeli, KOMAGÉ Maschinenfabrik GmbH, Kell am See</i> | 229 |
| Hochdruckanlagen für die Formgebung, Nachverdichtung und Wärmebehandlung von Werkstoffen und Teilen <i>Engineered Pressure Systems International N.V., Temse (B); Frey Konstruktion GmbH, Lenggries-Fleck</i> | 231 |

| | |
|--|-----|
| Ofenanlage für Metal Injection Molding (MIM) <i>H.F. Pfaffenberger, Thermal Technology GmbH, Bayreuth; P. Bhave, Thermal Technology Inc. Santa Rosa, CA (USA)</i> | 233 |
| Thyssen – Feingußwerk Bochum <i>H. Brauckhoff, C. Weichert, Feingußwerk Bochum</i> | 235 |
| Synthetische Graphitpulver für die Eisenpulvermetallurgie und Friktionssinterteile <i>K.-D. Streb, TIMCAL AG, Sins (CH)</i> | 237 |
| Innovative Schneidstoffe – Produkte der Pulvermetallurgie und Beschichtungstechnik <i>A.J. Sprang, A. Wiegand, TRIBO Hartmetall GmbH, Immelborn</i> | 239 |
| Metallpulverspritzgießen mit verdüsten 17-4 PH-Pulvern <i>H.C. Starck, Laufenburg</i> | 241 |
| Fortschritte in Zerstäubungstechnologie von Atomising Systems Limited <i>J.J. Dunkley, Atomising Systems Limited, Sheffield, (UK)</i> | 245 |

III. Schlagwortverzeichnis