

Tagungsband

zum 6. Paderborner Symposium
Fügetechnik

Mechanisches Fügen und Kleben

Fügetechniken für den
eigenschaftsoptimierten Leichtbau

UNIVERSITÄTSBIBLIOTHEK
HANNOVER
TECHNISCHE
INFORMATIONSBIBLIOTHEK

Paderborn
5.-6. November 1998

UB/TIB Hannover 89
121 596 834



Inhalt

Seite

Prof. Dr.-Ing. J. Gausemeier, Dipl.-Wirt. Ing. A. Fink, V. Grienitz, Heinz Nixdorf Institut (HNI), Universität-GH Paderborn Strategische Produktionsplanung - Systematisches Erkennen der Erfolgspotentiale der Zukunft am Beispiel des Kfz-Leichtbaus	1
Dipl.-Ing. B. Lüdke, BMW AG, München Rohkarosserie-Leichtbau - Anforderungen an die Werkstoffe, Konstruktion und die Prozeßkette	18
Prof. Dr.-Ing. O. Hahn, Dipl.-Ing. A. Schulte, LWF, Universität-GH Paderborn Nutzung des Festigkeitspotentials höherfester Stahlfeinbleche durch Stanzniet- und Clinchverbindungen	27
Prof. Dr.-Ing. O. Hahn, Dipl.-Ing. J. R. Kurzok, LWF, Universität-GH Paderborn Umformtechnisches Fügen vorverformter Halbzeuge aus Stahl und Aluminium.....	41
M. Sc. A. Boking, Volvo Car Components, Olofström, Schweden Quality assured production test in high volume production - self-piercing riveting of Volvo 960 aluminium bonnet.....	58
Prof. Dr.-Ing. habil. W. Voelkner, Dipl.-Ing. M. Timm, Dipl.-Ing. J. Kalich, IPT, Dresden Umformtechnisches Fügen bandbeschichteter Feinbleche	68
Prof. Dr.-Ing. habil. W. Voelkner, Dipl.-Ing. S. Bräunling, IPT, Dresden Einsatz von Hartstoffbeschichtungen und Minimalmengenschmierung für das Durchsetzfügen von Aluminiumhalbzeugen.....	82
Dr.-Ing. H. Beenken, Dipl.-Chem. U. Renner, Thyssen Krupp Stahl AG, Dortmund Verarbeitung dünnfilmlackierter Stahlfeinbleche mit automobiltypischen Klebstoffen.....	94
Dipl.-Ing. R. Jost, Daimler-Benz A G, Sindelfingen Punktschweißen-Kleben in der Serienfertigung bei Daimler-Benz	106
Prof. Dr.-Ing. O. Hahn, Dipl.-Wirt. Ing. A. Peetz, LWF, Universität-GH Paderborn Kombinierte Fügeverfahren - Verbesserung der mechanischen Verbindungseigenschaften	113
Dr.-Ing. S. Göklü, Dipl.-Ing. H. M. Sonne, Thyssen Krupp Stahl AG, Dortmund, Dr.-Ing. S. Singh, Audi AG, Ingolstadt Schwingfestigkeit gefügter Bauteile unter Korrosionsbelastung	125
Dipl.-Ing. J. P. Bleicher, Dipl.-Ing. J. Théaudin, PCI, Meudon La Foret, Frankreich Konventionelles Bördeln und elektrisches Rotationsbördeln: Aktuelle Tendenzen und Anwendungsbeispiele.....	148

Prof. Dr.-Ing. O. Hahn, Dipl.-Ing. W. Flügge, Dipl.-Ing. A. Klein, LWF,
Dr.-Ing. W. Lappe, Dr.-Ing. Lappe & Niemeier Profiltechnik GmbH, Paderborn
Herstellen von Profilen durch linienförmiges Fügen160

Dr.-Ing. K. Altenburg, Talbot GmbH & Co. KG, Aachen
Neue Bauweise im Schienenfahrzeugbau: Modulare Hybridbauweise167

Dr.-Ing. H. Zorn, Dr.-Ing. K.-M. Henkel, Institut für Fertigungstechnik
der Universität Rostock
**Korrelation zwischen Bauteileigenschaften und Form- und Kraftschluß von
Blindniet- und Schließringbolzen173**

Prof. Dr.-Ing. M. Schlimmer, Dr.-Ing. J. Häberle, Universität-GH Kassel
Fügen von Hochleistungskomponenten aus Faser-Kunststoff-Verbunden194

Dr.-Ing. G. Meschut, Prof. Dr.-Ing. O. Hahn, Dipl.-Ing. M. Eis, LWF, Universität-GH
Paderborn
**Kleben abzeichnungsfreier Leichtbaustrukturen durch Prozeß-, Gestalt- und
Klebstoffoptimierung210**

**Eigendarstellungen der Arbeitsgemeinschaft industrieller Forschungsvereinigungen,
„Otto von Guericke“ e. V. (AiF) und einzelner ihrer Forschungsvereinigungen sowie
der Stiftung Stahlanwendungsforschung**

Firmeninformationen