

Inhaltsverzeichnis

1	Einleitung	1
1.1	Motivation für das Low-Cost CMS	1
1.2	Motivation zur schwingungsbasierten Drehmomentbestimmung	3
2	Grundlagen der zustandsorientierten Instandhaltung und der schwingungsbasierten Zustandsüberwachung	4
2.1	Instandhaltungsarten und Strategien	4
2.2	Restlebensdauerabschätzung für die voraussagende Instandhaltung	6
2.3	Einführung in die Zustandsüberwachung von Maschinen	9
2.4	Ursachen von Schwingungen in Maschinen und Anlagen	11
2.4.1	Wälzlager und deren Ursachen von Schwingungen	12
2.4.2	Zahneingriffe und deren Ursachen von Schwingungen	14
2.5	Schwingungsausbreitung	15
2.5.1	Körperschall	18
2.5.2	Acoustic Emission	18
2.5.3	Luftschall	19
2.6	Auswerteverfahren	20
2.6.1	Analyse mittels Kennwerten	21
2.6.2	Spektralanalyse	23
2.6.3	Hüllkurvenanalyse	26
3	Messungen an Prüfständen und Anlagen	28
3.1	Messung an einem kleinen Lagerprüfstand	28
3.2	Messung an einem mittelgroßen Lagerprüfstand	39
3.3	Messungen im Wasserkraftwerk	53
3.3.1	Messung am Gleitlager	54
3.3.2	Messungen am Planetengetriebe	60

3.4	Ergebnisse der einzelnen Messungen und Schlussfolgerungen.....	65
4	Schwingungsbasierte Drehmomentmessung	71
4.1	Grundlagen von Drehmoment und Torsion	71
4.2	Übersicht der Drehmomentmessmethoden	73
4.3	Verfahren der Drehmomentmessung mittels Phasenverschiebung.....	74
4.4	Funktionsweise einer schwingungsbasierten Drehmomentmessung.....	75
4.5	Messung am Getriebe eines Schaufelradbaggers	80
4.6	Fehleranalyse der dargestellten Messung.....	87
4.7	Schlussfolgerungen.....	89
5	Die ersten Schritte zur Zustandsüberwachung von kleinen Wasserkraftwerken mittels kostengünstiger Mikrocontroller	91
5.1	Randbedingungen für die Zustandsüberwachung von Klein- und Kleinstwasserkraftwerken	91
5.1	Realisierung eines ersten Demonstrators	93
6	Zusammenfassung und Ausblick.....	98
7	Abkürzungsverzeichnis.....	101
8	Literaturverzeichnis	103
9	Abbildungsverzeichnis	111
10	Anhang	118
11	Schriftenreihe des Instituts für Maschinentechnik der Rohstoffindustrie.....	139