

<b>1</b>	<b>Einführung .....</b>	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>Lohnkostenorientierte Fließbandabstimmung.....</b>	<b>7</b>
	Aufgabe 2.1 Lohnkostenorientierte Fließbandabstimmung I.....	7
	Aufgabe 2.2 Lohnkostenorientierte Fließbandabstimmung II.....	10
	Aufgabe 2.3 Lohnkostenorientierte Fließbandabstimmung III.....	14
	Aufgabe 2.4 Lohnkostenorientierte Fließbandabstimmung IV .....	19
<b>3</b>	<b>Bestimmung des optimalen Produktionsprogramms .....</b>	<b>23</b>
	Aufgabe 3.1 Bestimmung des gewinnmaximalen Produktions-	
	programms unter Berücksichtigung der Kapazität –	
	Deckungsbeitragsrechnung.....	23
	Aufgabe 3.2 Bestimmung des gewinnmaximalen Produktions-	
	programms unter Berücksichtigung der Kapazität –	
	Deckungsbeitragsrechnung mit einer Make-or-Buy-	
	Entscheidung .....	30
	Aufgabe 3.3 Bestimmung des gewinnmaximalen Produktions-	
	programms – Preis-Absatz-Funktion .....	33
	Aufgabe 3.4 Bestimmung des gewinnmaximalen Produktions-	
	programms unter Berücksichtigung der verfügbaren	
	Kapazität – Preis-Absatz-Funktion .....	36
	Aufgabe 3.5 Bestimmung des gewinnmaximalen Produktions-	
	programms unter Berücksichtigung der Kapazitäts-	
	erweiterung – Preis-Absatz-Funktion .....	42
	Aufgabe 3.6 Bestimmung des gewinnmaximalen Produktions-	
	programms – Deckungsbeitragsrechnung mit einem	
	Kapazitätsengpass.....	48
	Aufgabe 3.7 Bestimmung des gewinnmaximalen Produktionsprogramms	
	bei Aufnahme eines Zusatzauftrages – Deckungsbeitrags-	
	rechnung und Fertigungskostenberechnung mit Kapazitäts-	
	engpassbetrachtung.....	52

Aufgabe 3.8	Bestimmung des gewinnmaximalen Produktionsprogramms bei Aufnahme eines Zusatzauftrages unter Mehrarbeitszeit – Deckungsbeitragsrechnung mit Kapazitätsengpassbetrachtung .....	62
Aufgabe 3.9	Bestimmung des gewinnmaximalen Produktionsprogramms unter Kapazitätsengpassbetrachtung mithilfe einer graphischen Lösung – Deckungsbeitragsrechnung mit mehreren Engpässen .....	75
Aufgabe 3.10	Bestimmung des gewinnmaximalen Produktionsprogramms unter Kapazitätsengpassbetrachtung mithilfe einer graphischen Lösung – Deckungsbeitragsrechnung bei vorgegebener Fertigung eines Gutes.....	85
Aufgabe 3.11	Bestimmung des gewinnmaximalen Produktionsprogramms bei Einsatz von Mehrarbeitszeiten .....	95
Aufgabe 3.12	Optimaler Einsatz von Mehrarbeitszeiten I .....	100
Aufgabe 3.13	Optimaler Einsatz von Mehrarbeitszeiten II .....	110
<b>4</b>	<b>Verfahrenswahlentscheidungen .....</b>	<b>123</b>
Aufgabe 4.1	Problem der optimalen Verfahrenswahl bei mehreren Fertigungsstellen I .....	123
Aufgabe 4.2	Problem der optimalen Verfahrenswahl bei mehreren Fertigungsstellen II .....	130
Aufgabe 4.3	Problem der optimalen Verfahrenswahl bei mehreren Fertigungsstellen III.....	137
Aufgabe 4.4	Problem der optimalen Entscheidung zwischen Eigenfertigung und Fremdbezug – Einsatzmöglichkeit von Lohnarbeit.....	143
Aufgabe 4.5	Problem der optimalen Entscheidung zwischen Eigenfertigung und Fremdbezug – Die Wahl zwischen Eigenfertigung oder Fremdbezug von Einzelteilarten I.....	151
Aufgabe 4.6	Problem der optimalen Entscheidung zwischen Eigenfertigung und Fremdbezug – Die Wahl zwischen Eigenfertigung oder Fremdbezug von Einzelteilarten II.....	158

Aufgabe 4.7	Problem der optimalen Entscheidung zwischen Eigenfertigung und Fremdbezug – Die Wahl zwischen Eigenfertigung oder Fremdbezug von Einzelteilarten III .....	164
<b>5</b>	<b>Materialbedarfsplanung.....</b>	<b>171</b>
Aufgabe 5.1	Verbrauchsorientierte Bedarfsplanung – Gleitender Durchschnitt.....	171
Aufgabe 5.2	Verbrauchsorientierte Bedarfsplanung – Exponentielle Glättung erster Ordnung .....	177
Aufgabe 5.3	Verbrauchsorientierte Bedarfsplanung – Lineare Regression .....	179
Aufgabe 5.4	Verbrauchsorientierte Bedarfsplanung – Exponentielle Glättung zweiter Ordnung .....	182
Aufgabe 5.5	Prozessgebundene Planung – Die Gozinto-Methode .....	186
Aufgabe 5.6	Programmgebundene Bedarfsplanung – Die Gozinto-Methode mit begrenzten Faktoreinsatzmengen I.....	189
Aufgabe 5.7	Programmgebundene Bedarfsplanung – Die Gozinto-Methode mit begrenzten Faktoreinsatzmengen II.....	192
Aufgabe 5.8	Programmgebundene Bedarfsplanung – Die Gozinto-Methode mit begrenzten Faktoreinsatzmengen zweier Rohstoffe .....	196
Aufgabe 5.9	Programmgebundene Bedarfsplanung – Die Gozinto-Methode mit Gesamtbedarfsmengen .....	201
Aufgabe 5.10	Programmgebundene Bedarfsplanung – Problem der Teilebedarfsrechnung bei ausschussabhängigen Produktionskoeffizienten .....	209
<b>6</b>	<b>Bestellmengen- und Losgrößenplanung.....</b>	<b>221</b>
Aufgabe 6.1	Grundlagen zur Lagerhaltungspolitik und Losgrößenplanung .....	221
Aufgabe 6.2	Statische Bestellmengenplanung – Der Harris-Ansatz .....	224
Aufgabe 6.3	Statische Auflagengrößenplanung – Der Harris-Ansatz mit Mengenbedingungen .....	226

Aufgabe 6.4	Statische Bestellmengenplanung – Der Harris-Ansatz mit sukzessivem Lagerzugang .....	229
Aufgabe 6.5	Statische Bestellmengenplanung – Der Harris-Ansatz mit zusätzlicher Lieferantenauswahl.....	231
Aufgabe 6.6	Statische Bestellmengenplanung – Der Harris-Ansatz mit mengenabhängigem Preis .....	234
Aufgabe 6.7	Losgrößenplanung zur Abstimmung zwischen mehreren Leistungsstufen I.....	236
Aufgabe 6.8	Losgrößenplanung zur Abstimmung zwischen mehreren Leistungsstufen II .....	244
Aufgabe 6.9	Losgrößenplanung zur Abstimmung zwischen mehreren Leistungsstufen III.....	250
Aufgabe 6.10	Losgrößenplanung zur Abstimmung zwischen mehreren Leistungsstufen IV.....	256
Aufgabe 6.11	Losgrößenplanung – Konsequenzen des JIT für den Zulieferer I.....	268
Aufgabe 6.12	Losgrößenplanung – Konsequenzen des JIT für den Zulieferer II.....	292
Aufgabe 6.13	Losgrößenplanung – Konsequenzen des JIT für den Zulieferer III .....	312
Aufgabe 6.14	Losgrößenplanung – Konsequenzen des JIT für den Zulieferer bei 2 Maschinen .....	334
Aufgabe 6.15	Statische Bestellmengenplanung – Der Harris-Ansatz mit unterschiedlichen Bedarfen .....	341
<b>7</b>	<b>Dynamisch-deterministische Bestellmengenplanung .....</b>	<b>345</b>
Aufgabe 7.1	Bestellmengenplanung – Das Wagner/Whitin-Verfahren ....	345
Aufgabe 7.2	Auflagenmengenplanung – Das Wagner/Whitin-Verfahren.	352
Aufgabe 7.3	Dynamisch-deterministische Auflagenmengenplanung – Das Silver/Meal-Verfahren.....	357
Aufgabe 7.4	Dynamisch-deterministische Bestellmengenplanung – Das Kostenausgleichsverfahren und der Harris-Ansatz.....	361
Aufgabe 7.5	Dynamisch-deterministische Bestellmengenplanung – Unter anderem das Groff-Verfahren.....	365

<b>8</b>	<b>Kuppelproduktion .....</b>	<b>389</b>
	Aufgabe 8.1 Produktionsprogramm bei Kuppelproduktion I.....	389
	Aufgabe 8.2 Produktionsprogramm bei Kuppelproduktion II.....	396
<b>9</b>	<b>Terminierung .....</b>	<b>401</b>
	Aufgabe 9.1 Durchlaufterminierung mithilfe der retrograden Terminierung I.....	401
	Aufgabe 9.2 Durchlaufterminierung mithilfe der retrograden Terminierung II.....	405
<b>10</b>	<b>Maschinenbelegungsplanung .....</b>	<b>407</b>
	Aufgabe 10.1 Maschinenbelegungsprobleme mit zwei Maschinen – Die Anwendung des Johnson-Verfahrens I .....	407
	Aufgabe 10.2 Maschinenbelegungsprobleme mit zwei Maschinen – Die Anwendung des Johnson-Verfahrens II .....	414
	Aufgabe 10.3 Reihenfolgeplanungsprobleme mit zwei Aufträgen – Das graphische Verfahren nach AKERS I.....	416
	Aufgabe 10.4 Reihenfolgeplanungsprobleme mit zwei Aufträgen – Das graphische Verfahren nach AKERS II.....	434
	Aufgabe 10.5 Reihenfolgeplanungsprobleme mit zwei Aufträgen – Das graphische Verfahren nach AKERS III .....	456
	Aufgabe 10.6 Maschinenbelegungsprobleme – Das Verfahren nach JACKSON für drei Maschinen .....	464
	Aufgabe 10.7 Reihenfolgeprobleme – Das Verfahren nach JOHNSON für drei Maschinen.....	467