

PPS-Systeme als Ausgangspunkt der Integration für CIM: Einführungsstrategien, Anwendungsschwerpunkte und Wirtschaftlichkeit Prof. Dr. Horst Wildemann, Universität Passau	1 -- 44
Einbindung eines integrierten PPS-Systems in das realisierte Konzept der MTU Dr.-Ing. Franz Otto Vogel, MTU Friedrichshafen	45 -- 70
Integrierte Auftragsabwicklung Dr.-Ing. Karl-Heinz Haller, Flohr Otis	71 -- 76
Voraussetzungen für den Einsatz von PPS- Systemen im CIM-Verbund Peter Beckers, Claas OHG	77 -- 108
Vorgehensweise zur Erstellung firmenspezi- fischer CIM-Konzepte Dr. Walter Klumpp, IKO Software Service GmbH	109 -- 128
Zielsetzungen von CIM und heutiger Stand Dr. Heinz Gerber, Siemens AG	129 -- 144
Ziele, Methoden und Praxis eines neuen Fertigungsleitsystems Hans Herbert Beier, Brown Boverie und Cie. AG	145 -- 170
COPICS-Just-in-Time ein CIM-PPS Hermann G. Weissenseel, IBM	171 -- 210

Organisation der Materialwirtschaft bei einer JIT-Fertigung oder die menschliche Seite der JIT-Konzepte Karl-Heinz Walkhoff, Magnetic Peripherals Inc.	211 – 216
Beiträge der Konstruktion zu CIM, Verknüpfungen vom Angebot bis zur Abrechnung Prof. Julius Bode, Fachhochschule Bielefeld	217 – 254
Möglichkeiten der Integration von PPS-Systemen mit CAD und CAP dargestellt an praktischen Beispielen Dr.-Ing. Jürgen Kölle, IFAO GmbH	255 – 268
Von der Insellösung CAD zur Integration CAE Lothar Thieme, Dornier GmbH	269 – 284
PPS-Expertensystemen: Aufbau, Einsatzmöglichkeiten und Wirtschaftlichkeit Prof. Dr. Hermann Krallmann, TU Berlin	285 – 312
Logistische Aspekte beim Anlauf eines neuen Produktes Gerd Kurz, Daimler Benz AG	313 – 346
Gestaltung der automatischen Materialversorgung in flexiblen Fertigungssystemen Dr. Heinz Berger, Mannesmann DEMAG	347 – 406
Überbetriebliche Logistik im Rahmen von CIM Prof. Dr. Bernd E. Meyer, ACTIS	407 – 436

Online Werkstattsteuerung mit integrierter Lohndatenerfassung und Fertigungsprüfung Herbert Schacht, MAN B&W Diesel GmbH	437 – 468
Ganzheitlicher Produktionskreis Dr. Sanjoy Roy, SAP GmbH	469 – 492
Investitionen in Computerunterstützung und -integration als strategische Managementaufgabe bei Einzelteil- und Kleinserienfertigern Dr. Wilhelm Zörgiebel, DECKEL AG	493 – 506
CIM-Leitstand - Elektronische Plantafel im Verbund mit PPS und Systemen der Werkstattsteuerung Hermann Havermann AHP Havermann & Partner GmbH	507 – 516
CAD und CIM - die rechnergestützte Qualitäts- sicherung in der computerintegrierten Fertigung mit CIMOS-Qualitätssicherung QUISS Michael Vogeley, MTU Informationssysteme GmbH	517 – 530
Informations- und Leitstandssysteme als Baustein von CIM: Einsatz, Voraussetzung und Anwendererfahrungen Richard Baumgartner, BMW AG	531 – 560
Das PROFIS-Schichtenmodell zur Produktions- planung und -steuerung mit belastungs- orientierter Arbeitsgangfreigabe Erhard Kazmeier, DATARING GmbH	561 – 576
Integration dezentraler Fertigungssteuerung mit zentraler Fertigungsplanung Erich Neumayer, Optyl	577 – 596

Integrierte Auftragsabwicklung im CIM am Beispiel DEC-Ville 1986 Dr. Harald Lindinger, DIGITAL	597 – 608
EDV-gestützte Werkstattsteuerung in einem integrierten PPS-System Gerhard Schüle, Wohlenberg KG	609 – 634
Fertigungssteuerungssysteme im KWF Standort Bocholt Hans Biermann, Siemens AG	635 – 648
Lokales Netzwerk für die integrierte Steuerung stationärer und mobiler Produktionseinrichtungen Wolfgang Bode, proLogistik	649 – 672
MAP und TOP als Orientierungspunkt für die Kommunikation in der Automatisierungstechnik Dr. Dirk Heger, Fraunhofer Institut Karlsruhe	673 – 678
Methoden der künstlichen Intelligenz in Produktionsplanung und -steuerung Dr. Klaus Hörnig, GEI Systemtechnik	679 – 700
Die Kopplung von CAD und PPS im PSK 2000 Manfred Jabbusch, Strässle Datentechnik GmbH	701 – 740
PPS ein Funktionsbaustein im CIM Rolf Schmidt Hewlett-Packard GmbH	741 – 752