

I N H A L T

Seite

Produktionsplanung und -steuerung in der Fabrik der Zukunft Dr. rer. pol. K.-U. Schmidt	1
Von der belastungsorientierten Auftragsfreigabe zur durchlauforientierten Fertigungssteuerung Prof. Dr.-Ing. H.-P. Wiendahl	17
Voraussetzungen zum Einsatz der belastungsorientierten Auftragsfreigabe Dipl.-Wirtsch.-Ing. K.-H. Ritter	53
Kontroll- und Planungssystem zur belastungsorientierten Fertigungssteuerung im Dialog - Anwendererfahrungen Dr. R. Büttner	75
Kontroll- und Planungssystem zur belastungsorientierten Fertigungssteuerung im Dialog - Konzept und Realisierung des Systems KPS-F Dr.-Ing. Dipl.-Wirtsch.-Ing. W. Bechte	89
Zwei Jahre belastungsorientierte Auftragsfreigabe bei Fa. Hilti Dipl.-Ing. R. Knecht	119
Erfahrungen mit der belastungsorientierten Auftragssteuerung ABS bei Siemens Dr.-Ing. Dipl.-Phys. H. A. Ulfers	149

Bestands- und Durchlaufzeit-Probleme und Ansätze zu ihrer Lösung - Bericht aus einem Unternehmen der Labormeßtechnik Dipl.-Ing. B. Schewski	171
Aufbau eines Fertigungssteuerungssystems zur Kapazitäts-, Durchlaufzeit- und Bestandsplanung - Terminorientierte Kapazitätsplanung - Belastungsorientierte Auftragsfreigabe Dr.-Ing. Dipl.-Wirtsch.-Ing. B. Erdlenbruch	181
Die belastungsorientierte Fertigungssteuerung für mechanische Fertigungen in der BMW AG (Projekt BORA) Dipl.-Wirtsch.-Ing. R. Storfinger	197
Die belastungsorientierte Auftragsfreigabe als als COPICS-Baustein Dipl.-Betriebswirt W. Aldinger	219
Untersuchungen zum Einsatz der belastungsorientierten Fertigungssteuerung in flexiblen Fertigungssystemen Prof. Dr. sc. techn. Gottschalk	235