

Inhalt

		Seite
	Vorwort	1
Plenarvorträge		
<i>J. Soder</i>	Wettbewerbsvorteile durch eine flexibel, prozess-orientierte vernetzte Wertschöpfungskette	3
<i>G. Follert, M. M. Maier, C. Meurer</i>	Die neue Richtlinie VDI 4486: Leistungsverfügbarkeit – Endlich kann Verfügbarkeit gemessen werden!	15
Cloud Logistics		
<i>H. Rückerl</i>	Fujitsu's Cloud Bridging Today and Tomorrow – Opportunities Below, In, and Above the Clouds	29
<i>C. Hemsch, M. Döhn</i>	Nachhaltigkeit in der Logistik – Klimaschutz im Rahmen des GoGreen-Programms von Deutsche Post DHL	51
Nachhaltigkeit		
<i>A. Kranke</i>	CO ₂ -Berechnung in der Logistik – Standards und typische Fehler	55
Kleinteilelager		
<i>M. Gebhardt</i>	Konzeptionelle Weiterentwicklung von Automatischen Kleinteilelagern durch die Dynamisierung von Übergabepätzen zur Einsparung von Ressourcen und Steigerung der Umschlagsleistung	61
<i>A. Wahle</i>	Leichtbau für AKL-Geräte – Perspektive Faserverbundwerkstoffe?	73
<i>S. Reuss</i>	Mit einem Shuttlesystem für die Zukunft gerüstet!	85
Demographie		
<i>C. Muchna</i>	Lebenslanges Lernen als Element des demographieorientierten Personalmanagement in der Logistik	103

<i>A. S. Treib, I. Link</i>	Drum prüfe, wer sich nicht ewig bindet – Ergebnisse einer empirischen Studie zu Mitarbeiter- motivation und -bindung in der Logistik	115
---------------------------------	--	-----

Best Practice

<i>D. Scholz</i>	EDC Jüchen – Zentrum der Europäischen Distribution	129
<i>R. Braun, D. Bühring</i>	Das Logistikzentrum Pfullendorf – innovative Kommissioniertechniken	145
<i>M. Suden, C. Schmidt</i>	Retourenmanagement im Einzelhandel und Online- business	161
<i>J. Frefel</i>	AUTOSTORE – Best Practice im Einsatz bei Antalis – Antalis Logistics fit for future ,ALF ³ /Autostore	171
<i>J. Drees</i>	Supply Chain Simulation in der Luftfahrtindustrie – Zuliefersimulation von Produktionsnetzwerken für den Anlauf	185

Automobillogistik

<i>T. Arlt, J. Dorsch, S. Krurup, K. Markl-Graetz, P. Thom</i>	Neue Wege in der Automobillogistik	191
<i>M. Daniel</i>	Low Cost Versus High Tech? – Entwicklung des expandierenden Produktionsstandortes eines Automobil- zulieferers in der Tschechischen Republik	203

Betriebsführung

<i>B. Lukas, G. Hetterscheid</i>	Optimierung kundenorientierter Logistikprozesse mit Six Sigma und Simulation	215
<i>P. Löwer, J. Bottländer</i>	Flexibler Personaleinsatz zum Ausgleich von saisonalen Schwankungen – Viessmann optimiert Regionallager mit SAP LES sowie weiteren Planungs- und Steuerungs- applikationen	227

<i>H. Zimmermann</i>	Mittelpunkt Mensch – Wertschöpfung durch Wertschätzung	231
----------------------	---	-----

AutoID und RFID

<i>T. Sebastiany, K. Kern</i>	Den Materialfluss im Griff – mit RFID und IDENTControl – Durchgängige Logistik mit verschiedenen RFID- Technologien in der Automobilfertigung	239
<i>M. Rüdiger, U. Ruopp</i>	RFID-Transportsteuerung: Intelligente Lötrahmen- steuerung bei der Bestückung von Platinen	249
<i>J. Weigel, M. Kibbert</i>	RFID, Stahl und ROI, ein Mythos? – Behältermanagement in der werksübergreifenden Supplychain des Automotive- Zulieferers KAMAX	253

BlueCompetence

<i>M. Schumacher</i>	Energierückgewinnungspotenziale in der Intralogistik – Hoher Durchsatz oder Energieeinsparung – Warum oder?	267
<i>A. Wieschemann</i>	Zero-Emission AGVs for Container Transport – Sustainable, Cost Saving and Environmental Friendly	277
<i>K. Meissner</i>	Work at Height – Neue Ansätze zum sicheren Arbeiten in der Höhe bei der Montage und Demontage von Fahrzeugkranen	289
<i>W. Bittenbinder</i>	Manipulatoren – Ergonomie in der Zeit des demografischen Wandels	297

Supply Chain

<i>J. Strüwing, H. C. Siegert</i>	Zukunftsorientierte Optimierung von Supply Chain Netzwerken in der Automobilindustrie am Beispiel der Mahle Aftermarket GmbH	317
<i>K. Reblin</i>	Lean in the Supply Chain – Die Betrachtung der Supply Chain über Unternehmens-, Länder- und Funktionsgrenzen hinweg bringt neue Potenziale zur ganzheitlichen Optimierung zum Vorschein	325