

Inhalt

		Seite
<i>I. Bey, G. Hennrich</i>	Trockenbearbeitung – Ein interessantes Feld für Forschung und Praxis	1
<i>R. Bartl, G. Eisenblätter</i>	Von der Trockenbearbeitung zur Hochleistungsbearbeitung	13
<i>J. Mehlhose, H. Amon, B. Auer, D. Malkiewicz, W. Sonnek</i>	Trockendrehen Werkzeug – Verfahren – Maschine	31
<i>J. Leopold, H. Schuster, R. Geist, U. Schlegel, C. Hochmuth, U. Semmler</i>	Trockenfräsen von Formnuten	43
<i>G. Sulzer</i>	Verschleiss-Überwachung beim Trockenfräsen von Verzahnungen	65
<i>W. Just, B. Pause, A. Rothenstein, K. Schulte</i>	Schneidstoffe, Werkzeuge und Maschinen für die Trockenbearbeitung von Stahl mit Wendeschneidplatten- Bohrern	79
<i>D. Kammermeier</i>	Staubtrocken läuft wie geschmiert	119
<i>F. Klocke, D. Lung</i>	Minimalmengenkühlschmierung – Systeme, Werkzeuge und Medien	137
<i>M. Kleber, Stefanie Lucas, Ingrid Ester, M. Blaszkewicz, W. Föllmann, H. M. Bolt</i>	Toxikologische Aspekte bei der Verwendung von wassermischbaren Kühlschmierstoffen und Minimalmengenschmierstoffen	155

<i>W. Zielasko, R. Schirsch, T. Krümming</i>	Anforderungen an die trockenbearbeitungsgerechte Werkzeugmaschine	175
<i>D. Thamke</i>	Wirtschaftlichkeit der Trockenbearbeitung	205
<i>J. Schmidt, A. Hühsam, M. Dyck</i>	Technologienetz Trockenbearbeitung – Wege zur angewandten Trockenbearbeitung in der Produktion	229