

## Inhalt

Seite

### **Definitionen, Anforderungen, Marktentwicklungen und Integrationsansätze**

<i>H.-H. Wiendahl</i>	Manufacturing Execution Systems zur Fertigungsunterstützung	1
<i>R. Kipp</i>	MES: Anwenderanforderungen und Lösungsangebot	13
<i>L. Schmidt</i>	Integration von MES- und ERP-Systemen	21

### **Einführungsmotivation und Optimierungspotenziale**

<i>R. Gomersall</i>	Treibende Faktoren für die Einführung von MES	39
<i>H. Hoff</i>	Fertigungsmanagement mit MES	41
<i>St. Strohmeyer</i>	Das Optimierungspotenzial durch MES am Beispiel heterogener Serienprozesse (eines CD/DVD-Herstellers)	83

### **Projekt- und Einsatzerfahrungen der MES-Anwender**

<i>H. Jakobi, G. Börner</i>	Anforderungen und Projekterfahrungen bei der MES – Einführung eines Kleinserienfertigers	93
<i>M. Nothdurft</i>	Betriebsdatenerfassungssystem mit integrierter Betriebsmittelsteuerung und Schnittstellen zur Unternehmensleitebene: Einführung und Praxisergebnisse	103
<i>M. Strittmatter, J. Heuser</i>	MES in der Baugruppenfertigung eines mittelständischen Herstellers	121
<i>H. Therre</i>	Entwicklung und Einführung eines unternehmensweiten Systems zur Qualitätssicherung und Produktionsoptimierung bei einem Automobilzulieferer	131

### **Entwicklungen, Trends**

<i>K. H. Messner</i>	Traceability – Pflicht oder Kür eines QM/MES/CPM Systems?	143
<i>O. Sauer</i>	Entwicklungstrends von MES-Systemen am Beispiel der Automobil-Industrie	149
	Autorenverzeichnis	167