

## Inhalt

		Seite
<i>H. Beikirch, L. Rauchhaupt</i>	Auswahl einer passenden Funklösung für automatisierungs- technische Anwendungen – VDI-Richtlinie 2185	1
<b>Sitzung 1: Logistik/Transport</b>		
<i>Ch. Lührs</i>	Die Antenne am Anhänger – drahtlose Kommunikation rund um den Truck	9
<i>A. Roth</i>	RFID Überblick und Anwendungen	13
<b>Sitzung 2: Infrastrukturanlagen</b>		
<i>L. Böggering</i>	M2M Wide Area Communication über GPRS Funktionsweise, Einsatzmöglichkeiten und Kostenvorteile dezentraler Anbindungen	15
<i>W. Eberle</i>	Modem-Emulation über GPRS Ein einfacher Einstieg für industrielle Anwendungen	23
<i>M. Münzel</i>	Anwendungen für territorial weit verteilte Meshed Sensor Networks Welche Netzwerktechnologien können verwendet werden?	29
<b>Sitzung 3: Gebäudeautomation</b>		
<i>W. Sinn</i>	Anwendungsbereiche und Lösungsszenarien für die Funkübertragung in der Gebäudeautomatisierung	37
<i>W. Esch</i>	Funksysteme in sicherheitsrelevanten Aufgaben	43
<i>A. Schaab</i>	Z-Wave – Komplexe Netzwerke leicht gemacht	45
<b>Sitzung 4: Prozess- und Fertigungsautomation I</b>		
<i>E. Kruschitz</i>	„Wireless“ Anwendungen in der Prozessindustrie	55
<i>R. Hauke</i>	Funkkommunikation innerhalb von explosionsgefährdeten Bereichen auf der Basis von aktuellen Normen und internationalen Normentwürfen	61
<i>Th. Schildknecht</i>	Wie kann man SPS Steuerungen per Funk koppeln	69

**Sitzung 5: Prozess- und Fertigungsautomation II**

<i>A. Sikora</i>	Embedded Internettechnologien über IEEE802.15.4 und ZigBee für die Automation	81
<i>J. Weczerek</i>	Wireless Profinet über WLAN und Bluetooth	93
<i>V. Albrecht</i>	Wireless LAN – Mehrwert von der Produktion bis ins Büro	101
<i>K. Thornagel</i>	Funkdatenübertragung über Bluetooth in der Produktion, Wägetechnik Theorie und Praxis der Bluetooth® Technologie im industriellen Umfeld (Produktion) am Beispiel einer wägetechnischen Anwendung	113

**Sitzung 6: Prozess- und Fertigungsautomation III**

<i>R.-D. Schafflick</i>	Datenübertragung in der Automatisierung Eine Übertragungslösung für spurgeführte Fördermittel	131
<i>A. R. Vedral, J. F. Wollert</i>	Praktische Untersuchungen zur Reduzierung der Restfehlerrate von Funksystemen	135
<i>G. Scheible, R. Hüppe</i>	So koexistieren Funklösungen – Applikationsbeispiel Fertigungsautomation	147