

Inhalt

| | |
|--|-----|
| 1. Wann, warum und wo die Idee für die Lerninselkonzeption entstand | 7 |
| 2. Die Kennzeichen von Lerninseln | 10 |
| 3. Wer muss sinnvollerweise an der Entwicklung einer Lerninsel beteiligt sein? | 13 |
| 4. Die Schlüsselfrage: Welche Arbeitsplätze eignen sich für Lerninseln | 15 |
| 5. Die Ausstattung von Lerninseln | 19 |
| 6. Mit welchen Formen der Belegung einer Lerninsel liegen Erfahrungen vor? | 19 |
| 7. Erfahrungsgeleitetes Lernen in Lerninseln kommt nicht ohne Unterstützung aus | 21 |
| 8. Evaluierung der Lerninseln als kontinuierliche Aufgabe | 22 |
| 9. Anregungen für ein strukturiertes Planen und Steuern wechselnder Realaufträge in einer Lerninsel und zur Herausarbeitung der fachlichen Lernbedarfe | 25 |
| 10. Lerninseln im Kontext des lernenden Unternehmens und beruflicher Kompetenzentwicklung | 32 |
| 11. Literatur | 40 |
| 12. Lerninseln in der Praxis | 41 |
| • Lernstationen in den Werken Ingolstadt und Neckarsulm der AUDI AG: Ein arbeitsprozessgebundener Lernort für die Aus- und Weiterbildung | 41 |
| • Lerninseln bei Bürkert Werke GmbH & Co.: Im Mittelpunkt steht die Vorbereitung auf „interdisziplinäre Teamarbeit“ | 52 |
| • Lerninseln bei DaimlerChrysler AG, Werk Gaggenau: Prototypen und Experimentierfelder für neue Formen der Arbeitsorganisation | 59 |
| • Lerninseln bei den John Deere Werken Mannheim | 80 |
| • Lerninseln bei der MTU: Generationenübergreifendes Erfahrungslernen in Gruppen in der Produktion | 90 |
| • Lerninseln bei der Personal-, Produktions- und Servicegesellschaft mbH: Auszubildende als innerbetriebliche Dienstleister | 100 |
| • Lerninseln bei TRUMPF GmbH & Co.: Vorbereitung auf den neuen Facharbeitertypus | 109 |
| • Qualifizierungsstützpunkte im Volkswagen Werk Kassel: B-80-Gehäusefertigung und Getriebereparatur | 133 |
| • Lerninseln im Saarbrückener Werk der ZF-Getriebe GmbH: Arbeiten und Lernen in neue Arbeitsorganisationsformen integrieren | 139 |
| • Lerninseln bei Carl Zeiss Oberkochen: Lernen in der und für die sich ständig verändernde Fabrik | 147 |
| 13. Dokumentation der „Informationen aus der Modellpraxis“ | 158 |