

# Inhalt

<b>Vorwort</b> .....	<b>5</b>
<b>1 Smart Factory – Einführung</b> .....	<b>9</b>
<i>Marion Steven, Jan Niklas Dörseln</i>	
<b>I Digitalisierung als Grundlage der Smart Factory</b> .....	<b>19</b>
<b>2 Digital Engineering – Basis für Smarte Produkte und Services</b> ...	<b>21</b>
<i>Detlef Gerhard</i>	
<b>3 Lean Digitalization – Durchlaufzeitenoptimierung in administrativen Bereichen durch Implementierung eines Digital Process Twins in der Auftragsplanung und -steuerung</b> .....	<b>36</b>
<i>Richard Sobotta</i>	
<b>II Einsatzfaktoren</b> .....	<b>61</b>
<b>4 Beschaffung 4.0 als Grundlage einer Smart Factory</b> .....	<b>63</b>
<i>Jan Niklas Dörseln</i>	
<b>5 Anforderungen an Humankapital in einer Smart Factory</b> .....	<b>87</b>
<i>Robin Stetzka</i>	
<b>III Technologie</b> .....	<b>115</b>
<b>6 Roboter in der autonomen Produktion der Zukunft</b> .....	<b>117</b>
<i>Magnus Volkmann, Jonas Weigand, Martin Ruskowski</i>	
<b>7 Qualitätssicherung in der additiven Fertigung</b> .....	<b>142</b>
<i>Prof. Dr. Frank Brückner, Prof. Dr. Christoph Leyens, Dr. Elena López, Christoph Wilsnack</i>	

IV	<b>Prozesse</b> .....	167
8	<b>Lean 4.0 in der Smart Factory</b> .....	169
	<i>Ina Dümpelmann</i>	
9	<b>Transformationsmanagement für die Smart Maintenance</b> .....	191
	<i>Michael Henke, Maximilian Austerjost, Alexander Michalik, Nick Große</i>	
V	<b>Logistik</b> .....	209
10	<b>Einsatzpotenziale von Virtual und Augmented Reality in der Logistik</b> .....	211
	<i>Inga Pollmeier</i>	
11	<b>SMART LOGISTICS – Effizienzgewinne durch den Einsatz smarterer Identifikationstechnologien in der Logistik</b> .....	238
	<i>Sonja Schade</i>	