

Inhalt

Vorwort	5
1 Big Data – Anwendung und Nutzungspotentiale in der Produktion	9
<i>Marion Steven, Timo Klünder</i>	
I Informationstechnische Aspekte	19
2 Big Data Analytics – Begriff, Prozess und Ausrichtungen	21
<i>Roland Düsing</i>	
3 Data Science Canvas: Ein Instrument zur Operationalisierung von Daten	37
<i>Thomas Neifer, Andreas Schmidt, Paul Bossauer und Andreas Gadatsch</i>	
4 Moderne Technologie- und Architekturkonzepte für Analytische Ecosysteme	58
<i>Peter Gluchowski, Marcus Hofmann</i>	
5 Datensicherheit für Big Data-Anwendungen	84
<i>Roland Gabriel</i>	
6 Industrial Big Data: Modernes Informationsmanagement in der Produktion	102
<i>Tobias Meisen, André Pomp, Max Hoffmann</i>	
7 Big Data und Echtzeitverarbeitung in Handelsunternehmen – Betriebswirtschaftliche Einsatzfelder zur Optimierung von Aufgaben und Entscheidungen	131
<i>Reinhard Schütte, Felix Weber</i>	

II	Betriebswirtschaftliche Aspekte	169
8	Chancen, Risiken und Entwicklungstendenzen von Big Data in der Produktion	171
	<i>Peter Brödner</i>	
9	Ökonomische Effekte von Big Data – Grundlagen der modernen Datenökonomik	190
	<i>Oliver Budzinski, Nadine Lindstädt-Dreusicke und Philipp Kunz-Kaltenhäuser</i>	
10	Big-Prozess-Analytik für Fertigungsmanagementsysteme (MES)	215
	<i>Peter Fettke, Lea Mayer, Nijat Mehdiyev</i>	
11	Anwendungen und Nutzungspotenziale von Big Data im Unternehmens-Controlling	240
	<i>Ulrike Baumöl</i>	
12	Big Data im Carsharing als Grundlage für den urbanen Mobilitätswandel	252
	<i>Norman Spangenberg, Christoph Augenstein, Marcus Krämer, Ingolf Römer, Nico Bilski, Torsten Bähr, Bogdan Franczyk</i>	
13	Die Nachhaltigkeit von Big Data als »Rohstoff der Zukunft«	274
	<i>Timo Klünder</i>	