1	Einleitung						
	1.1	Problematik					
	1.2	Zielsetzung					
	1.3	1.3 Vorgehensweise					
2	Prol	Problemanalyse					
	2.1	Begrif	fsbestimmung				
		2.1.1	System				
		2.1.2	Systematik				
		2.1.3	Konzipierung und Entwurf				
		2.1.4	Produktion, Fertigung und Produktionssystem				
		2.1.5	Verhalten				
		2.1.6	Ziel				
		2.1.7	Modell und Simulation				
	2.2	Produktentstehungsprozess nach Gausemeier					
	2.3	ative Produkt- und Produktionssystemkonzipierung	13				
		2.3.1	Vorgehensmodell für die integrative Konzipierung von				
			Produkt und Produktionssystemen	. 13			
		2.3.2	Spezifikationstechnik CONSENS	. 16			
		2.3.3	Fazit und Einordnung der zu entwickelnden Systematik	. 20			
	2.4	Arbeit	splanung	. 21			
		2.4.1	Arbeitsablaufplanung	. 22			
		2.4.2	Arbeitsstättenplanung	. 24			
		2.4.3	Materialflussplanung (Produktionslogistik)	. 25			
		2.4.4	Arbeitsmittelplanung				
		2.4.5	Fazit und Einordnung der zu entwickelnden Systematik	. 27			
	2.5	Digita	le Fabrik	. 27			
		2.5.1	Definition und Nutzen	. 28			
		2.5.2	Simulationsstudien	. 30			
		2.5.3	Operativer Einsatz				
		2.5.4	Fazit und Einordnung der zu entwickelnden Systematik	. 33			
	2.6	Auftra	gsabwicklungsprozess	. 33			
		2.6.1	Produktionsplanung und -steuerung (PPS)	. 34			
		2.6.2	Manufacturing Execution System (MES)				
		262	Eazit und Einordnung der zu entwickelnden Systematik	36			



Seite ii Inhaltsverzeichnis

	2.7	Selbstoptimierende Systeme			
		2.7.1	Grundlagen eines selbstoptimierenden Systems	37	
		2.7.2	Selbstoptimierungsprozess	39	
		2.7.3	Aspekte der S.O. und Struktur der Informationsverarbeitung	41	
		2.7.4	Selbstoptimierung im Kontext der Produktion	43	
		2.7.5	Fazit und Einordnung der zu entwickelnden Systematik	45	
	2.8	Proble	emabgrenzung	46	
	2.9	Anford	derungen	50	
3	Star	nd der	Technik	53	
	3.1	Integr	ative Produkt- und Produktionssystementwicklung	53	
		3.1.1	Systematik zur Produktionssystemkonzipierung auf Basis der Prinziplösung mechatronischer Systeme nach Nordsiek	•	
		3.1.2	Planungswerkzeug zur wissensbasierten		
			Produktionssystemkonzipierung nach BAUER		
	3.2		ze der Verhaltensspezifikation		
			Verhaltensspezifikation in CONSENS		
			Architektur Integrierter Informationssysteme (ARIS)		
			Systems Modeling Language		
		3.2.4	Objektorientierte Methode zur Geschäftsprozessmodellierung und -analyse		
	3.3	Vorgehen zur Planung und Implementierung selbstoptimierender			
	0.0		ze im Kontext der Produktion	63	
		3.3.1	Methodik einer selbstoptimierenden Produktionssteuerung		
			nach LAU	63	
		3.3.2	Gestaltungskonzept zur selbstoptimierenden Regelung der Materialdisposition in der Beschaffung nach BAUHOFF		
		3.3.3	Leitfaden zur Implementierung der echtzeitfähigen	04	
		0.0.0	Produktionsplanung und -regelung nach Meier	66	
	3.4	Defini	tionen von Zielsystemen		
		3.4.1	Betriebswirtschaftliches Zielsystem		
		3.4.2	Zielesystem der Produktionslogistik		
		3.4.3	Zielsystem der Auftragseinlastung nach KOMPA		
		3.4.4	Zielsystem selbstoptimierender Systeme nach Pook		
		3.4.5	Zielsystem der Produktion nach KRAMER		
	3.5	Anwe	ndungssysteme	76	
		3.5.1	Customer Relationship Management (CRM)		
		3.5.2			
	3.6	Bewe	rtung und Handlungsbedarf	80	
4	Anw	endun/	gsbeispiel	85	

5	Systematik zur integrativen Planung des Verhaltens s.o. Produktionssysteme					
	5.2	Statisches Produktionssystem konzipieren				
		5.2.1	Planen und Klären der Aufgabe	92		
			5.2.2	Konzipierung der Prozesse	94	
		5.2.3	Konzipierung der Ressourcen	97		
		5.2.4	Detaillierung der Grundstruktur	100		
	5.3	Aktuelle Produktion analysieren				
		5.3.1	Produktportfolio analysieren	102		
		5.3.2	Alternative Ressourcen identifizieren	103		
	5.4	Produktionssystemverhalten konzipieren		106		
		5.4.1	Konzipierung der Ablaufprozesse	107		
		5.4.2	Konzipierung des Grundmodells des Verhaltens	110		
		5.4.3	Erweiterung des Verhaltens um Funktionen zur			
			Selbstoptimierung			
		5.4.4	Definition und initiale Gewichtung des Zielsystems	120		
	5.5	Kundenbeziehungen und Auftragslage analysieren				
		5.5.1	Kundenpriorität ermitteln	127		
		5.5.2	Auftragspriorität ermitteln			
		5.5.3	Kunden- und Auftragspriorität ableiten und voraussagen	133		
	5.6	Selbs	toptimierendes Produktionssystem modellieren	135		
		5.6.1	Simulationsmodell strukturieren	136		
		5.6.2	Simulationsmodell detaillieren	139		
		5.6.3	Operative Umsetzung definieren	142		
	5.7	Bewei	rtung der Systematik anhand der Anforderungen	144		
6	Zus	Zusammenfassung und Ausblick				
7	Abkürzungsverzeichnis					
8	Literaturverzeichnis					