## Inhaltsverzeichnis

in	halts	verzeichnis	, I		
۷	erwe	ndete Formelzeichen und Abkürzungen	11		
1	Eir	Einleitung1			
2	2 Stand der Technik		3		
	2.1	Mischbauweise im automobilen Karosseriebau	3		
	2.2	Fügen von höchstfesten Stählen mit Aluminium im automobilen Umfeld	4		
	2.3	Vorlochfreies mechanisches Fügen von höchstfesten Stählen mit Aluminium	6		
	2.4	Thermisch-mechanisches Fügen von höchstfesten Stählen mit Aluminium	0		
		2.4.1 Reibelementschweißen	0		
		2.4.2 Widerstandspunktschweißen mit Hilfsfügeteilen	2		
	2.5	Fügeprozesssimulation mittels FEM2	6		
	2.6	Fügetechnisches Entwicklungspotenzial2	6		
3	Pro	oblemstellung und Zielsetzung2	7		
4	Ve	rsuchswerkstoffe und -einrichtungen3	1		
	4.1	Fügeteilwerkstoffe3	1		
	4.2	Füge- und Fertigungseinrichtungen3	3		
	4.3	Probengeometrien, Prüf- und Auswertungsmethoden3	6		
5	Vo	runtersuchung des Warmeinpräge- und Schweißprozesses4	1		
	5.1	Vorüberlegungen4	1		
	5.2	Ermittlung von Fügeparametern und Analyse der Verbindungscharakteristik4	3		
	5.3	Untersuchungen zum Tragverhalten4	7		
	5.4	Resultat der Voruntersuchung4	9		
6	Re	alisierung eines optimierten Fügeprozesses5	3		
	6.1	Optimierung der Hilfsfügeteilgeometrie mittels numerischer Simulation5	3		
		6.1.1 Aufbau des FE-Modells	3		
		6.1.2 Validierung des FE-Modells5	7		

		6.1.3 Optimierung des Hilfsfügeteiles	
		6.1.4 Hilfsfügeteilherstellung	
	6.2	Realisierung einer Haltevorrichtung	
		6.2.1 Entwurf	
		6.2.2 Ausarbeitung	
7	En	wicklung des Fügeprozesses69	
	7.1	Fügeprozessablauf	
	7.2	Bewertungskriterien für den gesamten Fügeprozess71	
	7.3	Analyse und Charakterisierung des Warmeinprägeverhaltens	
	7.4	Analyse und Charakterisierung des Schweißverhaltens	
	7.5	Analyse der Blechdickenflexibilität	
	7.6	Einfluss einer Hilfsfügeteilvergütung auf den Fügeprozess	
8	Ex	perimentelle Untersuchungen zum Tragverhalten 85	
	8.1	Tragverhalten unter Scherzugbelastung	
	8.2	Tragverhalten unter Kopfzugbelastung	
	8.3	Tragverhalten unter Schälzugbelastung	
	8.4	Tragverhalten unter Elementkopfzugbelastung	
	8.5	Gegenüberstellung der Verbindungsfestigkeiten	
9	Hir	weise zur Verbindungsauslegung95	
10	Zu	sammenfassung 97	
11	Lit	eraturverzeichnis100	
•	_,,		