

Inhalt

Einleitung	13
Abschnitt A Überblick	16
0 Zustandsüberwachung und Instandhaltungsmanagement	17
0.1 Motivation und Konzepte	17
0.2 Instandhaltung	18
0.3 Der erfolgreiche Einstieg ins Instandhaltungsmanagement	25
0.4 Zustandsüberwachung von Maschinen und Anlagen	27
0.5 Konzepte einer Zustandsüberwachung	31
0.6 Strategien der Instandhaltung	34
0.7 Erscheinungsbilder von Schwingungen	46
0.8 Konzepte und Strategien der Schwingungsüberwachung	55
0.9 Breitbandige Beurteilung von Schwingungen	56
0.10 Zeitbereichsanalyse	59
0.11 Frequenzanalyse	75
0.12 Ordnungsanalyse	80
0.13 Zeitbereichsmittelung	85
0.14 Korrelation und Kreuzleistung	85
0.15 Cepstrumanalyse	89
0.16 Tribologie	90
0.17 Zeit-Frequenz-Analyse	91
0.18 Globalkonzepte	93
0.19 Grundlegende Verfahren der Diagnostik	93
0.20 Ursachenanalyse	94
0.21 Prognostik	96
0.22 Wirtschaftlichkeitsbetrachtungen	101
0.23 Qualitätssicherung	104
0.24 Instandhaltungsmanagement	105
0.25 Kostenmanagement	105
0.26 Product Lifecycle Management (PLM)	107
0.27 Assetmanagement	107
0.28 Datenmanagement	108
Abschnitt B Schwingungen	111
1 Schwingungsgrundlagen – die Physik im Hintergrund	112
1.1 Grundlegende Bewegungsformen	113
1.2 Messgrößen	130
1.3 Einheiten	135

1.4	Zeitbereich und Frequenzbereich	138
1.5	Vektoren und Zeiger	144
1.6	Phase	152
1.7	Eigenfrequenz, Resonanz und kritische Drehzahlen	154
1.8	Erregerkraft und Systemantwort	158
1.9	Mechanismen der Schwingungserregung	162
1.10	Übertragungsfunktion	165
1.11	Schwebungen	167
1.12	Parametererregte Schwingungen	168
1.13	Nichtlineare Systeme, Instabilitäten	168
1.14	Mechanismen der Schwingungsentstehung	172
Abschnitt C Messung und Analyse		174
2	Datenerfassung – der Einstieg in die Praxis	175
2.1	Instrumentierung	178
2.2	Signalqualität	190
2.3	Aufnehmer	192
2.4	Aufnehmermontage, Aufnehmer-Eigenfrequenz	216
2.5	Maximalfrequenz und Messzeit	221
2.6	Konventionen für berührungslose Wegaufnehmer	224
2.7	Triggerung	225
2.8	Versuchsplanung – Entwicklung eines Programms	229
2.9	Testprozeduren	239
2.10	Datenformate	243
2.11	Computerdatenbank – Upload und Download	254
2.12	Erkennen schlechter Datenqualität	256
2.13	Zusammenstellung einer Messroute	261
3	Signalverarbeitung	263
3.1	Effektivwert- und Spitzenwertdetektor	263
3.2	Analog-Digital-Umsetzung	264
3.3	Analoge Aufnahme, Abtastung (Sampling)	264
3.4	FFT-Berechnung	266
3.5	FFT-Anwendung	268
3.6	Zeitfenster (Rechteck, Hanning, Flat)	269
3.7	Filter (Tiefpass, Hochpass, Bandpass)	275
3.8	Aliasing – Antialiasingfilter	278
3.9	Bandbreite und Auflösung	280
3.10	Rauschminderung	281
3.11	Mittelung (linear, zeitsynchron, exponentiell)	282
3.12	Dynamikbereich	284
3.13	Signal-Rausch-Abstand	285
3.14	Spektrenfelder	285

4	Zustandsüberwachung	287
4.1	Computerdatenbank – Einrichtung und Pflege	288
4.2	Bewertung und Priorisierung von Anlagen	291
4.3	Aufbau eines Zustandsüberwachungsprogramms	305
4.4	Warn- und Alarminstellungen	312
4.5	Bestimmung von Basiswerten, Trendanalyse	312
4.6	Messrouten- und Aufgabenplanung	314
4.7	Alternative und ergänzende Techniken	316
4.8	Erkennen von Fehlerzuständen	323
Abschnitt D Fehleranalyse		326
5	Fehleranalyse	327
5.1	Spektralanalyse, Harmonische und Seitenbänder	327
5.2	Signalanalyse im Zeitbereich	332
5.3	Phasenanalyse	334
5.4	Analyse von Transienten	338
5.5	Orbitalanalyse	343
5.6	Analyse der Wellenmittellinie	346
5.7	Hüllkurvenanalyse	347
5.8	Unwucht	349
5.9	Ausrichtfehler	359
5.10	Mechanisches Spiel	365
5.11	Anstreifen, Instabilitäten	366
5.12	Lagerschäden (Gleitlager und Wälzlager)	368
5.13	Fehleranalyse an Elektromaschinen	397
5.14	Durchflusserregte Schwingungen in Gasen und Flüssigkeiten	407
5.15	Fehler an Zahnradgetrieben	409
5.16	Resonanz und kritische Drehzahlen	422
5.17	Turbomaschinen	426
5.18	Drehschwingungen	433
5.19	An- und Auslaufvorgänge (Instationäre Zustände)	434
5.20	Belastungen messen und bewerten	435
5.21	Allgemeine Fehlererkennung	440
Abschnitt E Handlungsempfehlungen		442
6	Korrekturmaßnahmen	443
6.1	Ausrichten von Wellen und Maschinenkomponenten	444
6.2	Betriebswuchten	473
6.3	Austausch von Maschinenkomponenten	484
6.4	Durchflusskontrolle	486
6.5	Dämpfung und Isolierung	489
6.6	Resonanzkontrolle und Schwingungstilgung	499
6.7	Grundlegende Wartungsarbeiten	506

6.8	Weitere präventive Maßnahmen	510
6.9	Zusammenfassung	514
7	Anlagenkenntnisse	515
7.1	Elektromotoren und andere Antriebsmaschinen	515
7.2	Pumpen und Lüfter	521
7.3	Turbomaschinen	526
7.4	Verdichter (Kompressoren)	546
7.5	Kolbenmaschinen	549
7.6	Walzwerke, Papiermaschinen und andere Prozesanlagen	561
7.7	Werkzeugmaschinen	566
7.8	Strukturen und Rohrleitungssysteme	575
7.9	Getriebe	577
7.10	Wälzlager	584
7.11	Gleitlager	590
7.12	Verzahnungen	594
7.13	Kupplungen und Riementriebe	603
8	Abnahmeprüfungen	607
8.1	Versuchsablauf	610
8.2	Spezifikationen und Normen	613
8.3	Berichterstattung	615
8.4	Zusammenfassung	615
9	Anlagenprüfung und Diagnostik	616
9.1	Anschlagversuch	622
9.2	Test mit Schwingerregern (Shaker)	626
9.3	Ermitteln von Übertragungsfunktionen	629
9.4	Bewertung der Dämpfung	634
9.5	Kohärenz, Phasenfunktion	637
9.6	Betriebsschwingformanalyse (BSA)	639
9.7	Modalanalyse	641
9.8	Torsionsschwingungen	647
Abschnitt F Normen und Standards		651
10	Referenzstandards	652
10.1	DIN- und DIN ISO-Normen	653
Abschnitt G Dokumentation		675
11	Berichte und Dokumentation	676
11.1	Berichte und Dokumentationen zur Schwingungsüberwachung	678
11.2	Berichte und Dokumentationen zur Schwingungsdiagnose	681

11.3	Berichte und Dokumentationen im Instandhaltungsmanagement	682
11.4	Zusammenfassung	682
Abschnitt H Schweregrad von Fehlern		683
12	Schweregrad eines Fehlers	684
12.1	Spektralanalyse zum Ableiten von Diagnoseprioritäten	686
12.2	Zeitbereichs-, Orbit- und Resonanzanalysen	690
12.3	Pegel (Gesamt-, Schmalband- und Komponentenpegel)	691
12.4	Schmierstoffanalyse	696
12.5	Klassifikation nach Kritikalitäten	707
Abschnitt I Rotordynamik		727
13	Rotor- und Lagerdynamik	728
13.1	Rotorcharakteristik	728
13.2	Lagercharakteristik	778
Abschnitt J Fehlerpriorität und Performance		797
14	Fehlermode- und -auswirkungsanalyse (FMEA)	798
14.1	Verfahren und Bezeichnungen	798
14.2	Strategien der FMEA	799
14.3	Die Entstehung der FMEA	799
14.4	Methodik der FMEA	800
14.5	FMEA in der Anwendung	802
15	Fehlermode- und Symptomanalyse (FMSA)	814
15.1	Ermitteln des Diagnosebedarfs	815
15.2	Die Systematik der FMSA	816
15.3	Bewertungen	819
15.4	Zustandsbeschreibung	821
15.5	Maschinenhistorie	823
15.6	Diagnose- und Prognosekonzepte	823
15.7	Vertrauensniveau und Unsicherheiten im Diagnoseprozess	831
15.8	KPI-basiertes Condition Monitoring	838
15.9	Dokumentation	839
15.10	Einschlägige Normung	842
Abschnitt K Multivariate Systeme		843
16	Multivariate Analyse	844
16.1	Die Performance eines Systems	844
16.2	Multivariate Strategien	845

16.3	Multivariate Bewertung	856
16.4	Zusammenfassung	858
Abschnitt L Wirtschaftlichkeit		860
17	Anlagenmanagement und Zertifizierung	861
17.1	Die Grundidee – historische Entwicklung	861
17.2	Nutzwert	861
17.3	LCC und RAMS	864
17.4	Anlagenwirtschaft	874
17.5	Zertifizierung	876
Register		881
Abbildungsverzeichnis		886
Tabellenverzeichnis		901