

Inhaltsverzeichnis

A.	Problemstellung	7
B.	Aufbau der Datenbank	10
I.	Satztypen und Satzaufbau	10
II.	Anzahl der Sätze	18
C.	Sukzessivplanungssystem	20
I.	Planungsschritte	20
II.	Probleme des Sukzessivplanungssystems	24
a.	Interdependenzprobleme	24
1.	Absatzplanung – Programmplanung	24
2.	Kapazitätsterminierung – Bestellpolitik	25
3.	Bedarfs- und Kapazitätsplanung – Ablaufplanung	25
b.	Ausgelassene und unvollkommen behandelte Entscheidungsmöglichkeiten	25
c.	Rechenaufwand	26
D.	Simultanplanung	27
I.	Modell auf der Basis von Arbeitsgängen	27
a.	Das Produktionsplanungsmodell	29
b.	Matrixgenerator	34
1.	Rahmen und Unterprogramme	35
2.	Ablaufdiagramme	42
c.	Modellgröße	50
II.	Verdichtetes Modell	52
a.	Verdichtungsmöglichkeiten	52
b.	Das verdichtete Modell	56
c.	Der Matrixgenerator	61
1.	Verfahren zur Datenverdichtung	64
2.	Generierung der LP-Struktur	74
3.	Kapazitätskumulation	80
4.	Ergebnis	82
d.	Beispiel	84
E.	Möglichkeiten und Grenzen einer Verbesserung der Sukzessivplanung	91
I.	Planungsstufe mittelfristige Bedarfs- und Kapazitätsplanung	91
a.	Losgrößenplanung	91
b.	Kapazitätsplanung	94
1.	Prioritätsziffern	94
2.	Kapazitätsabgleich	96
II.	Planungsstufe Ablaufplanung	97

Anhang	99
A1. Verkettungslogik von Stücklisten und Teileverwandungsnachweisen	99
A11. Bedarfsauflösung	100
A111. Losgrößenverfahren	104
1. Andler-Formel	104
2. Gleitende wirtschaftliche Losgröße	105
3. Stückperiodenausgleich	105
4. Wagner-Whitin-Algorithmus	107
5. Berechnung des Lagerkostensatzes "l"	108
Literaturverzeichnis	111
Summary	114
Sachregister	116