

7	Vorwort
9	1. Einleitung
14	2. Stand der Erkenntnisse und Entwicklungen
14	2.1 Gliederung der Betriebsdaten und ihrer Erfassungsformen
18	2.2 Anforderungen an die Datenein- und Ausgabegeräte
22	2.3 Fehlerquellen bei der Datenerfassung
24	2.4 Systeme zur Betriebsdatenerfassung und Fertigungsüberwachung
29	2.4.1 Gegenüberstellung von Ausbaustufen der Betriebsdatenerfassungs- anlagen
31	2.4.2 Möglichkeiten zu ihrer Realisierung
33	2.5 Ziel des Buches
38	3. Betriebsdatenerfassung im Zusammenhang mit der DNC-Technik
40	3.1 Datenerfassung in unterschiedlichen DNC-Konzeptionen
42	3.2 Dezentralisiertes Datenerfassungssystem
45	4. Beschreibung der Anlagenkonfiguration und Programmstruktur des realisierten BDE-Systems
45	4.1 Gerätekonfiguration
46	4.2 Werkstattterminal
48	4.3 Betriebsdaten-Erfassungssoftware
49	4.3.1 Kleinrechnersoftware
55	4.3.2 Softwareorganisation im Fertigungsrechner
60	4.4 Auslastung des Fertigungsrechners
62	4.5 Gerätetechnische Voraussetzungen zur Erhöhung des Automati- sierungsgrades rechnergeführter Fertigungsanlagen
66	4.6 Wirtschaftlichkeitsbetrachtung
72	5. On-Line-Fertigungslenkung
75	5.1 Zielsetzung und Begründung der on-line-Fertigungslenkung
76	5.2 Systembedingte Anforderungen
78	5.3 Beschreibung des ausgeführten Lenkungssystems
81	5.3.1 Software-Organisation
85	5.3.2 Dateiorganisation
92	5.3.3 Nutzung der Speicherplatzkapazität
95	5.4 Möglichkeiten der Mensch-System-Kommunikation
103	6. Demonstrations- und Versuchsanlage
103	6.1 Gesamtaufbau der Versuchsanlage
104	6.2 Simulationstafel
105	6.2.1 Hardwareaufbau
106	6.2.2 Simulationssoftware