
Inhaltsverzeichnis

I. Einleitung	9
1. Das Binnenmarktkonzept	9
2. Schaffung technischer Normen	11
3. Globales Konzept	12
II. Begriffsdefinitionen	15
1. Normung	15
2. Zertifizierung	17
3. Akkreditierung	18
III. Bedeutung der Zertifizierung	20
1. Geregelter Bereich	20
2. Ungeregelter Bereich	21
IV. Zertifizierungen aufgrund der Richtlinien nach "neuer Konzeption" (Modulares Konzept)	26
1. Grundsätze für die in den Richtlinien nach "neuer Konzeption" geforderten Konformitätsnachweise	26
2. Standardisierte Mindestkriterien der benannten Stellen	27
3. Standardisierte Konformitätsbewertungsverfahren	27
4. Erläuterung des Modulare Konzepts im einzelnen	29
V. Akkreditierung in Deutschland	35
1. Grundstruktur und Funktion	35
2. Akkreditierungsverfahren	40
3. Notifizierung und Überwachung akkreditierter Stellen	44
VI. Kennzeichnungen	45
1. EU-Konformitäts-Selbstkennzeichnung	45
2. EU-Konformitätszeichen der zugelassenen Zertifizierungsstellen	46
3. CE-Konformitätszeichen	47
VII. Europäische Normungsinstitutionen	50
1. CEN und CENELEC	50
2. Zusammenarbeit zwischen CEN und CENELEC	50
3. Organe von CEN und CENELEC	51
4. ETSI - European Telecommunication Standards Institute	56

VIII. Finanzierung der Normenharmonisierung	59
IX. Informationsverfahren gemäß Richtlinie 83/189/EWG im Normungsbereich	60
X. Erstellung europäischer Normen zur Ausfüllung der Richtlinien "neuer Konzeption"	62
XI. Qualitätsmanagementsysteme	63
1. Zertifizierung der Organisation	63
2. Entwicklung der Normenreihe ISO 9000 ff.	64
3. Bedeutung der Zertifizierung	72
4. QM-System und Produkthaftung	73
5. Ablauf der Zertifizierung	75
6. Zertifizierungsstellen	77
7. Zertifizierungsverfahren	78
XII. Die EG-Verordnung zum Umwelt-Audit	79
1. Grundzüge	79
2. Zur Geschichte der Umweltschutzaudits	80
3. Einzelne Regelungsbereiche der Verordnung	80
4. Anreize für eine Beteiligung	81
5. Abbau des Umweltordnungsrechts	82
6. Ablauf eines Umwelt-Audits	84
XIII. Maschinenrichtlinie	87
1. Wesentliche Festlegungen der EG-Maschinenrichtlinie	87
2. Ableitung von Maßnahmen zur Umsetzung der EG-Maschinenrichtlinie in die betriebliche Praxis	98
Quellenverzeichnis	101
Anhang	105
Index	183
