

## Inhalt

		Seite
<i>H. Haller, B. Spessert und M. Joerres</i>	Möglichkeiten der Geräuschquellenanalyse bei direkteinspritzenden Dieselmotoren	1
<i>Th. Vetter und H. Weber</i>	Technische Fehlerdiagnose zur Qualitätsprüfung von Elektromotoren	21
<i>A. Ettemeyer</i>	Holographische Meßtechniken zur Analyse von Schwingungsproblemen	33
<i>L. Gaul und M. Plenge</i>	Einsatz der holographischen Interferometrie in der Baugruddynamik	51
<i>M. Weck, M. Krauhausen und H. Ostendarp</i>	Moderne Interferometrieverfahren — Perspektiven in der industriellen Anwendung	65
<i>A. Frachebourg</i>	Identifikation nichtlinearer Führungselemente in Werkzeugmaschinen mit Hilfe der Modalanalyse und des reduzierten Volterra-Modells	77
<i>F. Herz</i>	Experimentelle Aufdeckung von Schwingungsursachen an gekoppelten Systemen durch moderne Methoden der Meß- und Analysetechnik	97
<i>H. Gysin</i>	Systematik der Fehlerquellen in analytischer und experimenteller Modalanalyse sowie Evaluation von Fehlerlokalisierungsmethoden	123
<i>T. Schlenzka</i>	Systematischer Fehler bei der Wellenschwingungsmessung	155
<i>U. Milz</i>	Schwingungsaufnehmer mit integrierter Elektronik	169
<i>P. Meier</i>	Laser-Vibrometer zur berührungslosen Schwingungsanalyse	179
<i>M. Weigel und J. Boëtius</i>	Ein neues Meßwerterfassungssystem zur diagnostischen Überwachung von Turbomaschinen	207
<i>D. Briendl</i>	Monitoring Systeme für Wasserkraftanlagen (Hydro-Monitoring)	225

## **Inhalt**

Seite

<i>R. Markert</i>	Computergestützte Verfahren zur Unwuchtbestimmung von starren und elastischen Rotoren	243
<i>J. Dual</i>	Quantitative zerstörungsfreie Werkstoff- und Bauteilprüfung mit geführten Wellen	263
<i>M. Weck, Chr. Plewnia und H.-P. May</i>	Schwingungsmeßtechnik auf rotierenden Bauteilen, Beispiele für angewandte Meßverfahren	275