

Inhaltsverzeichnis

Seite

<i>Erfahrungen aus der Praxis beim Betrieb von Zahnradpumpen</i> H. Kremer, Witte Pumps	1
<i>Innovative Technologien zur Steigerung der Betriebssicherheit von Membranpumpen</i> N. Kohlhase, Lewa	34
<i>Schraubenspindelpumpen mit Magnetkupplung, die "zweite Generation"</i> Ch. Schneider, Kräutler	43
<i>Neue Maschine zum Pumpen hochviskoser Medien und zum Vermischen von Trockenstoffen mit Flüssigkeiten</i> P. Krampe, H. Vogelsang	60
<i>Digitale Dosierpumpen</i> J. Wagenknecht, Grundfos	73
<i>Trockenlauf bei magnetgekuppelten Kunststoffkreiselpumpen</i> G. Müller, IWAKI	79
<i>Gleitringdichtungen für die Praxis: Eine Dichtkunst?</i> E. Hannig	88
<i>Heißwasser und Dampf - Probleme für O-Ringe?</i> B. Richter, O-Ring Richter	128
<i>Erfahrungsbericht mit gasgeschmierten Gleitringdichtungen bei Chemienormpumpen</i> J. Lehner, InfraServ	150
<i>Einfluss auf die Auswahl von Gleitringdichtungen in der chemischen Industrie nach API 682, 3rd. Edition/ISO 21049 1st Edition</i> H. Hildenbrand, Burgmann	164
<i>Antriebstechnik für Pumpen</i> K. Bieniek, BASF AG	176
<i>Prozesspumpen nach API 685 mit Spaltrohrmotor</i> R. Krämer, Hermetic Pumpen	196
<i>Pumpentechnologie für Biokraftstoffe</i> M. Bauer, KSB AG	232
<i>Planung, Bau und Betrieb von Abwasserpumpenanlagen</i> H.P. Hanitsch, Umwelttechnische Beratungen	241

Druckstoßsicherung in Rohrleitungen P. Meusburger, TU Graz	297
Sensibilisierung beim Einbau von Abwassertauchmotorpumpen M. Hübner, WILO EMU	312
Abwassertechnik "Vergleichende Wirtschaftlichkeit bei verdrängend wirkenden Pumpen in der Abwassertechnik" Th. Gutzeit, Feluwa Pumpen	354
-	
Hydraulische Kolbenpumpen bei der Rohrförderung von Dickstoffen und Maßnahmen für einen erfolgreichen Einsatz H.-J. Haubold, Putzmeister AG	379
NEMO M.Champ – ein neuer Maßstab für Exzentrerschneckenpumpen in der Umwelttechnik J. Kreidl, Netzsch	398
-	
Betriebserfahrungen von Abwasserpumpenanlagen W. Fischer, Stadtentwässerung Frankfurt/Main	405