

Inhaltsverzeichnis

Seite	Vortrag
1.	Fügen von FKV im Flugzeug- und Automobilbau Dr.-Ing. Maximilian Wilhelm, Dipl.-Ing. Philipp Kuhnert-Fischer, BMW AG, München, Prof. Dr.-Ing. habil. Uwe Füssel, TU Dresden
2.	Individualisierte Produktion funktionalisierter TP-FVK Bauteile durch Fügen additiv gefertigter Strukturen mit endlosfaserverstärkten Halbzeugen Dipl.-Wirt.-Ing. Markus Hildebrandt, Prof. Dr.-Ing. Christian Hopmann, Christian Beste M.Sc., Institut für Kunststoffverarbeitung (IKV), RWTH Aachen
3.	Lösbare Verbindungen im Leichtbau mit gewindeformenden Schrauben aus Stahl, Aluminium und Titan Dipl.-Ing. Stephan P. Weitzel, EJOT GmbH & Co. KG, Bad Laasphe
4.	Sichere elektrische Kontaktierung durch Clinchverfahren Dipl.-Ing. Jan Kalich, TU Dresden, Dr.-Ing. Wolfgang Pfeiffer, TOX Pressotechnik GmbH & Co. KG, Weingarten, Prof. Dr.-Ing. habil. Uwe Füssel, TU Dresden
5.	Entwicklungen beim Laserfügen mit hoher Nahtqualität Prof. Dr.-Ing. Frank Vollertsen, Dipl.-Ing. Christoph Mittelstädt, BIAS - Bremer Institut für angewandte Strahltechnik GmbH, Bremen
6.	Laserstrahllöten im Karosseriebau - Stand der Technik und aktuelle Entwicklungen Dr.-Ing. Florian Albert, Dr.-Ing. Daniel Reitemeyer, Scansonic MI GmbH, Berlin
7.	Rührreibschweißen von flüssigkeitsgekühlten Aluminium-Gehäusen für die Leistungselektronik in Hybrid und Elektrofahrzeugen Dr.-Ing. Axel Meyer, Geschäftsführer, RIFTEC GmbH, Geesthacht
8.	Neuartige Methode zum Fügen von kurzfaserverstärkten Thermoplasten und Metallen – robust und hochbelastbar Dr.-Ing. Kim Kose, Prof. Dr.-Ing. Henning Gleich, inpro - Innovationsgesellschaft für fortgeschrittene Produktionssysteme in der Fahrzeugindustrie mbH, Berlin
9.	Qualitätssicherung in der Klebtechnik – DIN 2304 Dr. Erik Meiß, Fraunhofer-Institut für Fertigungstechnik und Angewandte Materialforschung – IFAM, Bremen
10.	Posterbeitrag: Erweiterung der Verfahrensgrenzen von fließloch- und gewindeformenden Schrauben Dominik Fröhlich, ARNOLD UMFORMTECHNIK GmbH & Co. KG, Forchtenberg-Ernsbach