

Inhaltsverzeichnis

| | |
|--|-----------|
| 1 Einleitung | 1 |
| 2 Grundlagen | 5 |
| 2.1 Feuerfestwerkstoffe | 5 |
| 2.1.1 Feuerfest in der Stahlindustrie | 7 |
| 2.1.2 Untersuchte Feuerfestwerkstoffe | 8 |
| 2.1.2.1 $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-ZrO}_2\text{-TiO}_2$ Werkstoffe | 8 |
| 2.1.2.2 MgO-C Werkstoffe | 15 |
| 2.1.2.3 $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-C}$ Werkstoffe | 19 |
| 2.2 Bruchmechanische Konzepte | 21 |
| 2.2.1 Linear-elastische Bruchmechanik | 21 |
| 2.2.2 Bruchenergie | 26 |
| 2.2.3 R -Kurven | 29 |
| 2.2.3.1 Rissverstärkungsmechanismen | 32 |
| 2.3 Thermoschock | 34 |
| 2.4 Kompaktzugversuch | 39 |
| 2.5 Keilspalttest | 40 |
| 2.6 Berechnung der R -Kurven | 44 |
| 2.6.1 Bestimmung der Risslänge | 46 |
| 2.6.1.1 Berechnung der Risslänge | 47 |
| 2.6.1.2 Optische Bestimmung der Risslänge | 48 |
| 3 Untersuchte Werkstoffe | 51 |
| 3.1 Al_2O_3 und AZT Werkstoffe | 51 |
| 3.2 Alumina Werkstoffe | 53 |
| 3.3 MgO-C Werkstoffe | 55 |
| 3.4 $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-C}$ Werkstoffe | 56 |
| 4 Experimentelle Methoden | 57 |
| 4.1 Rasterelektronenmikroskopie | 59 |
| 4.2 Röntgendiffraktometrie | 60 |
| 4.3 Dilatometrie | 61 |
| 4.4 Impulsanregungsverfahren | 62 |
| 4.5 4-Punkt-Biegeversuch | 68 |
| 4.6 Kompaktzugversuch | 69 |

| | |
|---|------------|
| 4.7 Keilspalttest | 70 |
| 4.7.1 Durchführung des Keilspalttests bei RT | 71 |
| 4.7.1.1 Keilspalttest ohne Lasteinleitungsvorrichtung | 72 |
| 4.7.1.2 Lasteinleitungsvorrichtung 1 | 74 |
| 4.7.1.3 Lasteinleitungsvorrichtung 2 | 75 |
| 4.7.2 Durchführung des Keilspalttests bei erhöhten Temperaturen | 76 |
| 4.8 Aufheizthermoschock mittels Elektronenstrahl | 77 |
| 4.8.1 Optimierung der Temperaturbestimmung | 79 |
| 5 Ergebnisse und Diskussion | 83 |
| 5.1 AZT Werkstoffe | 83 |
| 5.1.1 Mikrostruktur | 83 |
| 5.1.2 Röntgendiffraktometrie | 85 |
| 5.1.3 Dilatometrie | 88 |
| 5.1.4 Elastische Eigenschaften | 91 |
| 5.1.4.1 Impulsanregung | 92 |
| 5.1.4.2 4 Punkt-Biegeversuche | 98 |
| 5.1.5 Kompaktzugversuch | 100 |
| 5.1.6 Keilspalttest | 100 |
| 5.1.6.1 Keilspalttest bei Raumtemperatur | 100 |
| 5.1.6.2 Keilspalttest bei erhöhten Temperaturen | 104 |
| 5.1.7 Diskussion | 114 |
| 5.2 Alumina Werkstoffe | 116 |
| 5.2.1 Kompaktzugversuch | 117 |
| 5.2.2 Keilspalttest | 118 |
| 5.2.2.1 Keilspalttest ohne Lasteinleitungsvorrichtung | 119 |
| 5.2.2.2 Keilspalttest mit Lasteinleitungsvorrichtung 1 | 120 |
| 5.2.2.3 Keilspalttest mit Lasteinleitungsvorrichtung 2 | 121 |
| 5.2.3 Diskussion | 122 |
| 5.3 Al ₂ O ₃ -C Werkstoffe | 124 |
| 5.3.1 Kompaktzugversuch und Kalibrierung des Reibungseinflusses | 125 |
| 5.3.2 Keilspalttest ohne Lasteinleitungsvorrichtung | 126 |
| 5.3.3 Keilspalttest mit Lasteinleitungsvorrichtung 2 | 127 |
| 5.3.4 Diskussion | 128 |
| 5.4 MgO-C Werkstoffe | 131 |
| 5.4.1 Aufheizthermoschock JUDITH 1 | 132 |
| 5.4.2 Diskussion | 136 |
| 6 Schlussfolgerungen | 139 |
| 7 Zusammenfassung und Ausblick | 141 |