Inhalt

1	**Einleitung**	**7**
1.1	Zweck der Empfehlung	7
1.2	Verwendete Formelzeichen	8
2	**Messprinzip**	**9**
2.1	Nulldrucksonde	9
2.2	Laserbasiertes Messsystem	10
3	**Beschreibung des Messsystems**	**11**
3.1	Messaufbau mit einer Nulldruck-Pendelsonde	11
3.2	Messpunktschablone	12
3.3	Messaufbau in Kombination mit einem laserbasierten Messsystem	13
3.4	Absaugezeit	14
3.5	Halterung	15
3.6	Schleusenkasten	16
3.7	Absaugeeinrichtung	17
3.8	Spülvorrichtung	17
4	**Messdurchführung**	**18**
4.1	Messstellenfestlegung	18
4.2	Betriebszustand der Mahlanlage	18
4.3	Beharrungszustand	19
4.4	Geschwindigkeitsbestimmung in der Kohlenstaubleitung	19
4.5	Kohlenstaubentnahme	21
4.6	Kohlenstaubanalyse	21
4.6.1	Kohlenstaubverteilung	21
4.6.2	Mahlfeinheit	22
4.6.3	Restfeuchte	23
5	**Auswertung**	**24**
5.1	Kohlenmassenstrom am Zuteiler	24
5.2	Kohlen-Traggasdichte im Betriebszustand	24
5.3	Traggas-Geschwindigkeit im Betriebszustand	24
5.4	Kohlenstaubmassenstrom pro Leitung	24
5.5	Gesamter Kohlenstaubmassenstrom durch die Mühle	24
6	**Literatur**	**26**
7	**Anhänge**	**27**
7.1	Beispiel für eine Schleusenkonstruktion	27
7.2	Berechnung der Messpunktschablone	28
7.3	Zündverhalten und Seidelkurve	30
8	**Bilder**	**31**

Bibliografische Informationen
https://d-nb.info/1331194474

digitalisiert durch DEUTSCHE NATIONAL BIBLIOTHEK