

# Inhaltsverzeichnis

	<b>Kurzfassung</b> .....	<b>I</b>
	<b>Abstract</b> .....	<b>III</b>
<b>1</b>	<b>Zusammenfassung</b> .....	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>Störfallanalysen</b> .....	<b>3</b>
2.1	Selektion Störfallszenario .....	3
2.2	Beschreibung der Schleifmaschine .....	4
2.2.1	Aufstellungsort .....	5
2.2.2	Maschinenart und Aufbau .....	5
2.2.3	Aufbau und Ausführung der Einkapselung .....	8
2.2.4	Zusätzliche Einbauten .....	8
2.2.5	Typische Kennwerte .....	8
2.2.6	Sonstiges .....	9
2.3	Schadensszenario .....	9
2.3.1	Schadensauslöser .....	9
2.3.2	Ansprechen der Sicherheitseinrichtungen .....	10
2.3.3	Der Schleifabrieb im Schadensszenario .....	10
2.3.4	Zusammenfassender Überblick über den Ablauf Schadensszenario bezogen auf den schematischen Aufbau der Schleifmaschine .....	11
2.4	Analyseszenarien .....	12
2.4.1	Ausgangspunkt .....	12
2.4.2	Deterministische Störfall- und Ereignisbaumanalyse (DSA und ETA) .....	13
2.4.3	Fehlerbaum- (FTA) und probabilistische Sicherheitsanalyse (PSA) .....	17
2.4.4	Zuverlässigkeitskenngrößen .....	24
2.4.5	Rechnerische Betrachtung .....	25
2.4.6	Schlussfolgerung .....	26

2.5	Zusammenfassung .....	27
<b>3</b>	<b>Nukleare Sicherheit: Handbuch zur Kritikalität, Ausgabe 2019.....</b>	<b>29</b>
3.1	Einleitung.....	29
3.2	Revision und Aktualisierung von kritischen Parameterkurven .....	30
3.2.1	Uran(VI)-oxid .....	32
3.2.2	Ammoniumuranylcarbonat (AUC) .....	33
3.2.3	Ammoniumplutonylcarbonat (APuC).....	33
3.2.4	Ammoniumuranylplutonylcarbonat (AUPuC).....	33
3.2.5	Ammoniumdiuranat (ADU).....	34
3.2.6	Uranylnitrat (UNH) .....	34
3.2.7	Neurechnungen exemplarisch für Uranylnitrat-Systeme .....	34
3.3	Vergleich der Neurechnungen mit früheren Daten .....	38
3.4	Validierung der neugerechneten Parameterkurven mit Hilfe von kritischen Experimenten.....	41
3.4.1	Zielsetzung .....	41
3.4.2	Beschreibung der Experimente.....	41
3.4.3	Kritikalitätsrechnungen.....	47
3.4.4	Ergebnisse der Analysen .....	50
3.5	Vergleich der gerechneten Parameterkurven mit Daten anderer Handbücher und Veröffentlichungen.....	58
<b>4</b>	<b>Implementierung und Validierung moderner Rechenverfahren .....</b>	<b>69</b>
4.1	Nachrechnungen kritischer Experimente zur Validierung der SCALE- Sequenz CSAS5.....	69
4.2	Vergleich von Abschirmrechnungen mit Monaco/MAVRIC und MCNP ....	73
4.3	FISPACT-II .....	80
4.4	Temperaturabhängigkeit des Neutronenmultiplikationsfaktors unter 0 °C .....	83
<b>5</b>	<b>Urangewinnung.....</b>	<b>91</b>

5.1	Einleitung.....	91
5.2	Uranlagerstättentypen .....	91
5.2.1	Diskordanzgebundene Lagerstätten .....	94
5.2.2	Sandsteingebundene Lagerstätten .....	95
5.2.3	Quarzgeröll-Konglomerat Lagerstätten .....	96
5.2.4	Ganglagerstätten .....	96
5.2.5	Brekzien-Lagerstätten.....	96
5.2.6	Intrusive Lagerstätten .....	97
5.2.7	Phosphatlagerstätten.....	97
5.2.8	Kollaps-Schlotbrekzien Lagerstätten.....	97
5.2.9	Vulkanische Lagerstätten.....	98
5.2.10	Oberflächen-Lagerstätten .....	98
5.2.11	Metasomatische Lagerstätten.....	98
5.2.12	Metamorphe Lagerstätten.....	99
5.2.13	Kohle/Lignit.....	99
5.2.14	Schwarzschieferlagerstätten.....	99
5.2.15	Meerwasser .....	100
5.3	Einstufung der Uranvorkommen .....	100
5.4	Uranförderung .....	103
5.5	Fördermethoden und Uranerzverarbeitung .....	105
5.6	Herstellung von Uran(VI)-fluorid und Anreicherung.....	110
<b>6</b>	<b>Innovative Krenbrennstoffkonzepte .....</b>	<b>113</b>
6.1	Kernbrennstoffe .....	113
6.1.1	Einleitung Kernbrennstoffe.....	113
6.1.2	Brennstoffumschließung .....	114
6.1.3	Thorium basierte Kernbrennstoffe.....	115
6.1.4	Wiederaufarbeitung Thorium-basierter Kernbrennstoffe.....	116
6.2	Partitionierung .....	120
6.2.1	Einleitung.....	120

6.2.2	Chemische Aspekte der Partitionierung bestrahlter Kernbrennstoffe .....	122
6.2.3	Flüssig-Flüssig-Extraktion .....	123
6.2.4	Hydrometallurgische Partitionierungsprozesse .....	124
6.2.5	GANEX (homogene Rezyklierung) .....	126
6.2.6	Heterogene Rezyklierung .....	127
6.2.7	Einstufige Prozesse zur Abtrennung trivalenter Aktinoiden .....	135
6.2.8	Innovative-SANEX .....	136
6.2.9	Selektive Abtrennung von Americium .....	137
6.2.10	EXAm .....	138
6.2.11	Entwicklungen auf dem Feld der Am(III)-Abtrennung aus PUREX-Raffinat .....	139
6.2.12	Entwicklungsbedarf im Bereich Partitionierung .....	140
6.3	Konversionsverfahren .....	142
6.3.1	ADU-Verfahren .....	143
6.3.2	AUC/AUPuC-Verfahren .....	143
6.3.3	Trockenkonversion (Dry route) und Integral dry route .....	143
6.3.4	Sol-Gel Prozesse .....	144
6.3.5	PUREX Pu Konversion .....	144
6.3.6	Direkte Denitrierung .....	145
6.3.7	UO <sub>3</sub> Konversion .....	147
6.4	Mischbrennstoffe .....	147
6.4.1	MOX-Brennstoffe .....	147
6.4.2	a-MIMAS .....	148
6.4.3	Short Binderless Route (SBR) .....	148
6.4.4	Brennstoffdoping zur Verbesserung der in-Core Eigenschaften .....	149
6.4.5	Infiltration .....	150
6.4.6	Forschungsreaktor-Brennstoffe .....	151
	<b>Literaturverzeichnis .....</b>	<b>153</b>
	<b>Abbildungsverzeichnis .....</b>	<b>171</b>