

TABLE DES MATIÈRES

Avant-propos	1
---------------------------	---

LA SIDÉRURGIE FRANÇAISE

CHAPITRE PREMIER. — LE RÔLE INTERNATIONAL ET NATIONAL DE LA SIDÉRURGIE FRANÇAISE	5
<i>La modestie du rôle international</i>	5
<i>L'importance nationale de la sidérurgie française</i>	6

PREMIÈRE PARTIE

LES CONDITIONS DE LA SIDÉRURGIE FRANÇAISE	11
--	----

CHAPITRE II. — LES CONDITIONS TECHNIQUES DE LA SIDÉRURGIE	13
<i>La technique de la fonte</i>	14
Le haut-fourneau et ses annexes, p. 14. — La marche du haut-fourneau, p. 18. — Les résultats de l'opération, p. 19.	
<i>L'aciérie</i>	20
L'aciérie Bessemer-Thomas, p. 21. — L'aciérie Martin, p. 23. — L'aciérie électrique, p. 24.	
<i>Les premières transformations de l'acier</i>	27
Le laminage, p. 28. — La fabrication de fil-machine, p. 31. — Le forgeage, p. 35.	
<i>L'augmentation des capacités techniques</i>	36
<i>Les perfectionnements techniques et l'évolution vers l'automatisation</i> ..	38

CHAPITRE III. -- LES CONSÉQUENCES DES CONDITIONS TECHNIQUES DE LA SIDÉRURGIE.....	43
<i>Une industrie de grand espace.....</i>	43
<i>Une industrie techniquement intégrée.....</i>	45
<i>Une industrie lourde par ses principales matières premières.....</i>	48
<i>L'importance de l'investissement en sidérurgie.....</i>	50
<i>Les conditions humaines de la sidérurgie.....</i>	54
CHAPITRE IV. — LES CONDITIONS D'APPROVISIONNEMENT FRANÇAIS EN MATIÈRES PREMIÈRES.....	58
<i>La richesse française en minerai de fer.....</i>	59
<i>Les ressources françaises en ferrailles.....</i>	61
<i>La condition défavorable : l'approvisionnement en coke.....</i>	62
L'insuffisance quantitative, p. 62. — La cherté du coke français, p. 65.	
CHAPITRE V. — LES CONDITIONS D'INVESTISSEMENT EN FRANCE.....	69
<i>Les raisons de la nécessité particulière des investissements pour la sidérurgie française.....</i>	69
<i>L'insuffisance de couverture par autofinancement.....</i>	75
<i>Les conséquences de l'insuffisance de l'autofinancement.....</i>	78
L'ampleur de l'endettement, p. 78. — Les efforts de relance de l'investissement, p. 81.	
CHAPITRE VI. — LES CONDITIONS DE TRANSPORT ET LES CONDITIONS DE MAIN-D'ŒUVRE.....	84
<i>Les conditions de transport.....</i>	84
<i>Les conditions de main-d'œuvre.....</i>	88

DEUXIÈME PARTIE

LES CARACTÈRES DE LA SIDÉRURGIE FRANÇAISE 91

CHAPITRE VII. -- LES CARACTÈRES DE LA PRODUCTION.....	93
<i>Le tonnage de production.....</i>	93
<i>Les types et la qualité de la production.....</i>	94
<i>Le niveau des prix des produits sidérurgiques.....</i>	96
CHAPITRE VIII. — LA CONCENTRATION ÉCONOMICO-FINANCIÈRE DE LA SIDÉRURGIE.....	100
<i>Les raisons de l'évolution vers la concentration.....</i>	100
<i>Les étapes de la concentration.....</i>	102
Les deux premières concentrations de 1948, p. 102. — La fièvre de fusions après l'annonce du Plan Schuman, p. 103. — La troisième vague de concentrations à partir de 1963, p. 104.	
<i>L'état actuel de la concentration de la sidérurgie.....</i>	108
CHAPITRE IX. — LES CARACTÈRES GÉOGRAPHIQUES DE LA SIDÉRURGIE : LA LOCALISATION.....	109
<i>Les lois de la localisation de la sidérurgie en France.....</i>	111
La localisation sur le minerai de fer, p. 112. — La localisation sur les bassins charbonniers, p. 114. — La localisation sur l'hydroélectricité, p. 115. — La localisation portuaire, p. 116.	

<i>Les principaux centres sidérurgiques français</i>	120
Le complexe sidérurgique lorrain, p. 120. — La sidérurgie du Nord, p. 122. — Les deux zones de sidérurgie électrique, p. 124. — Les foyers sidérurgiques littoraux, p. 128. — Les vieux foyers sidérurgiques dispersés, p. 134.	
CONCLUSION. — Les problèmes de la sidérurgie française	136

L'INDUSTRIE DE L'ALUMINIUM EN FRANCE

CHAPITRE X. — L'IMPORTANCE ET L'ORIGINALITÉ DE L'INDUSTRIE FRANÇAISE DE L'ALUMINIUM PARMİ LES MÉTALLURGIES DE BASE	143
---	-----

PREMIÈRE PARTIE

FACTEURS ET CONDITIONS DE L'INDUSTRIE FRANÇAISE DE L'ALUMINIUM

CHAPITRE XI. — LES CONDITIONS TECHNIQUES	151
<i>La production d'alumine à partir de la bauxite</i>	152
Le stade initial, p. 154. — Les trois groupes d'opérations du stade essentiel, p. 154. — Le stade final, p. 155. — Les opérations annexes, p. 156.	
<i>La production d'aluminium à partir d'alumine</i>	157
L'électrolyse de l'alumine, p. 157. — La sous-station électrique, p. 163. — L'atelier d'anodes, p. 163.	
<i>Les opérations de premier traitement de l'aluminium liquide</i>	164
Les opérations préliminaires, p. 165. — La fonderie, p. 165.	
<i>La seconde transformation de l'aluminium</i>	166
CHAPITRE XII. — LES CONSÉQUENCES DES CONDITIONS TECHNIQUES	168
<i>Les conditions de matières premières et de sources d'énergie</i>	168
La bauxite, p. 169. — La condition énergétique majeure : l'hydroélectricité, p. 171. — Les avantages initiaux de l'hydroélectricité jusqu'en 1946, p. 171. — La suppression de l'avantage du bas prix du courant, p. 174. — Les conséquences du handicap du prix du courant : l'effet moteur ; la politique d'économie et de modernisation, p. 175, l'effet malthusien, p. 181.	
<i>Les conditions d'investissement</i>	184
L'investissement d'amont pour la production d'alumine, p. 185. — L'ensemble de l'investissement d'une usine d'aluminium, p. 186. — L'investissement dans la transformation de l'aluminium, p. 187. — Les investissements de recherche et de modernisation, p. 188. — La mobilisation des investissements, p. 189.	
<i>Les conditions de main-d'œuvre</i>	191

CHAPITRE XIII. — LE RÔLE DU FACTEUR CONSOMMATION DANS L'EXPANSION DE L'INDUSTRIE DE L'ALUMINIUM	195
<i>Les raisons.</i>	195
<i>La consommation intérieure.</i>	197
<i>Les ventes à l'exportation.</i>	198

DEUXIÈME PARTIE

LES CARACTÈRES DE L'INDUSTRIE FRANÇAISE DE L'ALUMINIUM 201

CHAPITRE XIV. — LES CARACTÈRES GÉOGRAPHIQUES : LA LOCALISATION.	203
<i>La localisation des usines d'alumine et d'aluminium.</i>	204
La concentration de la production d'alumine dans le Sud-est, p. 206. — La concentration de la production d'aluminium dans les zones nord-alpine et pyrénéenne, p. 207.	
<i>La localisation des usines de transformation.</i>	211
CHAPITRE XV. — LA STRUCTURE ÉCONOMICO-FINANCIÈRE	214
<i>Les raisons des concentrations.</i>	214
<i>Les étapes des concentrations.</i>	217
<i>L'état actuel de la concentration.</i>	220
CHAPITRE XVI. — LE NIVEAU DES PRIX DE L'ALUMINIUM FRANÇAIS.	223
CHAPITRE XVII. — LA PROJECTION INTERNATIONALE DE L'INDUSTRIE FRANÇAISE DE L'ALUMINIUM.	227
<i>Les raisons de la projection internationale.</i>	227
<i>Les modalités de l'« internationalisation ».</i>	231
<i>La position de l'industrie française de l'aluminium hors de France.</i> ...	234
CONCLUSION.	239

L'INDUSTRIE FRANÇAISE DE L'AUTOMOBILE ET LES INDUSTRIES LIÉES

CHAPITRE XVIII. — L'IMPORTANCE DE L'INDUSTRIE AUTOMOBILE FRANÇAISE.	243
--	-----

PREMIÈRE PARTIE

LES CONDITIONS DU DÉVELOPPEMENT DE L'INDUSTRIE AUTOMOBILE FRANÇAISE. 253

CHAPITRE XIX. — LES CONDITIONS TECHNIQUES DE L'INDUSTRIE AUTOMOBILE ET LEURS CONSÉQUENCES ÉCONOMIQUES ET HUMAINES.	256
---	-----

<i>Les conditions techniques</i>	256
Les étapes de la fabrication, p. 257. — Les services extérieurs à la fabrication et indispensables à elle, p. 266.	
<i>Les conséquences des conditions techniques</i>	268
Une industrie de grand espace, p. 268. — Les conditions de main-d'œuvre, p. 274. — L'investissement, p. 280.	
CHAPITRE XX. — LES CONDITIONS DE MARCHÉ	292
<i>Le marché intérieur</i>	292
<i>Le marché à l'exportation</i>	303

DEUXIÈME PARTIE

LES CARACTÈRES ÉCONOMIQUES ET GÉOGRAPHIQUES DE L'INDUSTRIE AUTOMOBILE FRANÇAISE... 307

CHAPITRE XXI. — LES CARACTÈRES DE LA PRODUCTION	310
CHAPITRE XXII. — LA STRUCTURE ÉCONOMICO-FINANCIÈRE DE LA PRODUCTION	316
CHAPITRE XXIII. — LA LOCALISATION DE L'INDUSTRIE AUTOMOBILE	320
<i>La concentration dans la région parisienne</i>	322
<i>Les concentrations moins importantes de la Porte de Belfort et de la région lyonnaise</i>	327
<i>La décentralisation récente de l'industrie automobile</i>	328
CHAPITRE XXIV. — LA PROJECTION INTERNATIONALE DE L'INDUSTRIE AUTOMOBILE FRANÇAISE	345
<i>Les raisons</i>	345
<i>Les formes de la projection internationale</i>	347

TROISIÈME PARTIE

LES INDUSTRIES SATELLITES DE L'INDUSTRIE AUTOMOBILE 353

CHAPITRE XXV. — LES INDUSTRIES D'ÉQUIPEMENTS ET DE CARROSSERIE	356
<i>Les industries d'équipements et pièces pour automobiles</i>	356
<i>L'industrie de la carrosserie, des remorques et semi-remorques</i>	362
CHAPITRE XXVI. — L'INDUSTRIE DU PNEUMATIQUE	364
<i>Les conditions techniques de fabrication</i>	365
<i>Les conséquences des conditions techniques</i>	369
<i>Les caractères de l'industrie française du pneumatique</i>	373
Le niveau de production, p. 373. — La structure de l'industrie, p. 373. — La dispersion de la localisation en France, p. 375.	
CONCLUSION SUR L'INDUSTRIE AUTOMOBILE	380

LES CONSTRUCTIONS NAVALES EN FRANCE..... 383

CHAPITRE XXVII. — LES CONDITIONS TECHNIQUES DES CONSTRUCTIONS NAVALES ET LEURS CONSÉQUENCES

<i>Les conditions techniques</i>	391
Le stade initial, p. 391. — Le travail en ateliers, p. 392. — Le montage sur cale ou forme de construction, p. 395. — Les opérations d'aménagement final, p. 397. — Les autres installations d'un chantier naval, p. 397.	
<i>Les conséquences des conditions techniques</i>	398
La lourdeur de l'investissement, p. 398. — La nécessité de l'investissement, p. 400. — La difficulté de l'investissement, p. 402.	

CHAPITRE XXVIII. — LES CONDITIONS DU MARCHÉ..... 407

<i>Le marché français</i>	407
<i>Le marché étranger</i>	409

CHAPITRE XXIX. — LA POLITIQUE DES POUVOIRS PUBLICS FRANÇAIS A L'ÉGARD DE LA CONSTRUCTION NAVALE..... 413

<i>La loi d'aide à la construction navale et son application jusqu'en 1960</i>	414
<i>La politique malthusienne de l'Etat en matière de construction navale</i>	417
Les arguments de l'Etat, p. 417. — L'application de la politique malthusienne de la construction navale, p. 420.	
<i>La politique récente du contrat professionnel de 1968</i>	427

CHAPITRE XXX. — LES CARACTÈRES ÉCONOMIQUES ET GÉOGRAPHIQUES DE LA CONSTRUCTION NVALE..... 429

<i>Les caractères de la production</i>	429
<i>La concentration de la structure économique</i>	436
<i>La localisation des chantiers navals</i>	441

CONCLUSION SUR LA CONSTRUCTION NVALE FRANÇAISE.. 445

CONCLUSION GÉNÉRALE

LES ENSEIGNEMENTS A DÉDUIRE DES QUATRE ÉTUDES PRÉCÉDENTES 449

Bibliographie	453
Table des figures	457
Table des photographies	459
Table des matières	461